

FLEXPACK 1000 es una empaquetadura de PTFE puro, sin lubricar, apta para oxígeno (O²).

Características Principales

- Excelente empaquetadura para cualquier compuesto químico, incluidos los ácidos y álcalis en cualquier concentración.
- Las fibras de PTFE de alta calidad le confieren la propiedad de ser muy blanda y flexible.
- Una empaquetadura limpia, no contaminante, que puede utilizarse en alimentos y medios sensibles.

Resistencia Química

Ácidos de cualquier concentración, soluciones alcalinas, aceites y grasas, aceites minerales, gases, agua, etc.

No recomendada para metales alcalinos fundidos, flúor y compuestos con flúor y servicio en oxígeno.

Equipos

Bombas rotativas lentas, juntas de expansión, válvulas, compresores no lubricantes, mezcladoras, lavadoras, agitadores, etc.



Válvulas



Bombas Centrifugas y Equipos Rotativos



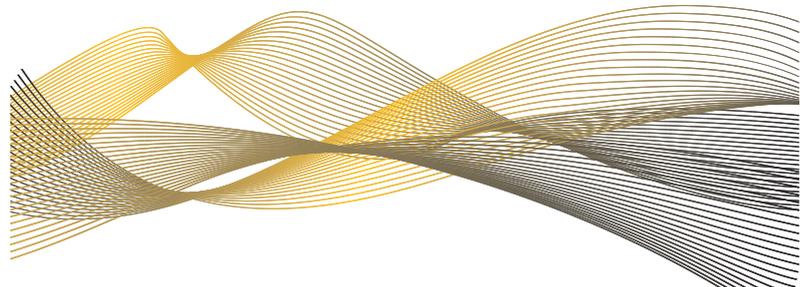
Bombas Reciprocantes

Especificaciones

Temperatura: -200°C a +260°C

pH: 0-14 | Velocidad: 5 m/s

Presión: bombas hasta 300 psi (20 bar)
válvulas hasta 2000 psi (140 bar)



Medida	Metros/Kg.	Caja
1/8" (3,2 mm)	47,8	1 Kg.
3/16" (4,8 mm)	28,8	1 Kg.
1/4" (6,4 mm)	13,0	1 Kg.
5/16" (7,9 mm)	8,3	2 Kg.
3/8" (9,5 mm)	5,9	2 Kg.
7/16" (11,1 mm)	4,4	2 Kg.
1/2" (12,7 mm)	3,3	2 Kg.
9/16" (14,3 mm)	2,7	5 Kg.
5/8" (15,9 mm)	2,2	5 Kg.
3/4" (19,0 mm)	1,6	5 Kg.
7/8" (22,2 mm)	1,2	5 Kg.
1" (25,4 mm)	0,9	5 Kg.

Tolerancia: ± 10%

JUNTAS FLEX SEAL S.R.L.

Benjamín Franklin 168 (B1603BRD)
Villa Martelli | Buenos Aires | Argentina

Tel: +54 (11) 4709 1552 | Fax: +54 (11) 4709 4791
Web: www.fseal.com | E-mail: ventas@fseal.com