

FLEXPACK 1100 es una empaquetadura de fibras de PTFE expandido con grafito encapsulado en cada fibra. Las fibras son de calidad superior.

Características Principales

- Excelente empaquetadura para cualquier compuesto químico.
- Excelente capacidad de sellado.
- Al ser autolubrificante se puede usar a altas velocidades sin dañar la superficie de contacto.
- Larga duración, requiere muy bajo mantenimiento.
- La empaquetadura de más amplio rango de utilización del mercado, con excelentes prestaciones.

Resistencia Química

Ácidos de cualquier concentración, soluciones alcalinas, aceites y grasas, aceites minerales, gases, agua, etc.

No recomendada para metales alcalinos fundidos, flúor y compuestos con flúor y servicio en oxígeno.

Equipos

Bombas rotativas, juntas de expansión, válvulas, compresores no lubricantes, mezcladoras, lavadoras, agitadores, etc.

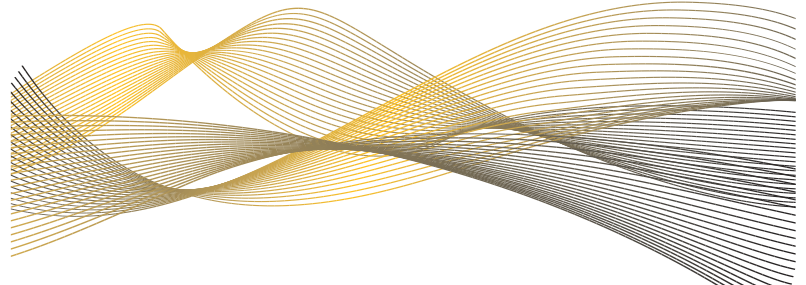
Para una empaquetadura de similares características pero en una versión más económica solicite FLEXPACK 1100LA.

Especificaciones

Temperatura: -240°C a +288°C

pH: 0-14 | Velocidad: 25 m/s

Presión: bombas hasta 300 psi (20 bar)
válvulas hasta 2250 psi (150 bar)



Válvulas



Bombas Centrífigas
y Equipos Rotativos



Bombas Recíprocantes

Medida	Metros/Kg.	Caja
1/8" (3,2 mm)	50,7	1 Kg.
3/16" (4,8 mm)	30,5	1 Kg.
1/4" (6,4 mm)	13,7	1 Kg.
5/16" (7,9 mm)	9,0	2 Kg.
3/8" (9,5 mm)	6,3	2 Kg.
7/16" (11,1 mm)	4,7	2 Kg.
1/2" (12,7 mm)	3,6	2 Kg.
9/16" (14,3 mm)	2,9	5 Kg.
5/8" (15,9 mm)	2,4	5 Kg.
3/4" (19,0 mm)	1,7	5 Kg.
7/8" (22,2 mm)	1,2	5 Kg.
1" (25,4 mm)	1,0	5 Kg.

Tolerancia: ± 10%

JUNTAS FLEX SEAL S.R.L.

Benjamín Franklin 168 (B1603BRD)
Villa Martelli | Buenos Aires | Argentina

Tel: +54 (11) 4709 1552 | Fax: +54 (11) 4709 4791
Web: www.fseal.com | E-mail: ventas@fseal.com