

FLEXSEAL 2038

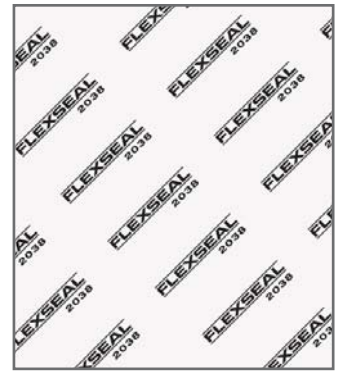
Composición

Está compuesto de fibras aramidadas unidas con elastómeros CSM (Hypalon).

Cumple con FJL-CR-01.

Aplicaciones

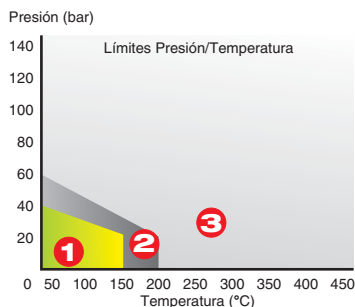
Material con propiedades extraordinarias de resistencia química. Apto para medios ácidos y alcalinos agresivos.



Blanco / Blanco

INFORMACION TECNICA

Tamaño de la Hoja		1500 x 1500 mm.
Espesores		0,8 - 3,00 mm.
Temperatura	Máxima Pico	200°C
	Máxima Continua	150°C
	Máxima en Vapor	
Presión máxima		60 bar
Densidad	(g/cm ³)	1.70 - 2.0
Resistencia a la Tracción	ASTM F152 (N/mm ²)	15 min.
	DIN 52910 (N/mm ²)	10 min.
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	7 - 17
Recuperación	ASTM F36A (%)	> 50
Resistencia a Ácidos		
Incremento de Espesor en: (%)		
Acido 96% H ₂ SO ₄	18hs a temp. amb.	Max. 35
Acido 95% HNO ₃	18hs a temp. amb.	Max. 10
Acido 50% HNO ₃	1h a 60°C	Max. 8
Acido 65% H ₂ SO ₄	48hs a temp. amb.	Max 40
Resistencia a la Tracción en : (N/mm ²)		
Acido 95% HNO ₃	48 hs a temp. amb.	Min. 12
Acido 50% HNO ₃	48 hs a temp. amb.	Min. 5



1. Area óptima de sellado. Compatibilidad sólo sujeta a la resistencia química.
2. Compatible en la mayoría de los casos, pero se sugiere consultar con nuestro departamento técnico.
3. Es imprescindible consultar con nuestro departamento técnico para determinar la posibilidad de uso en ese rango.

Los valores máximos de presión y temperatura no pueden ser utilizados simultáneamente.

04-14-SP

JUNTAS FLEX SEAL S.R.L.

Benjamín Franklin 168 (B1603BRD)
Villa Martelli | Buenos Aires | Argentina

Tel: +54 (11) 4709 1552 | Fax: +54 (11) 4709 4791
Web: www.fseal.com | E-mail: ventas@fseal.com

FLEXSEAL
Soluciones en Sellado de Fluidos