



**JUNTAS ENCHAQUETADAS  
JUNTAS METÁLICAS**

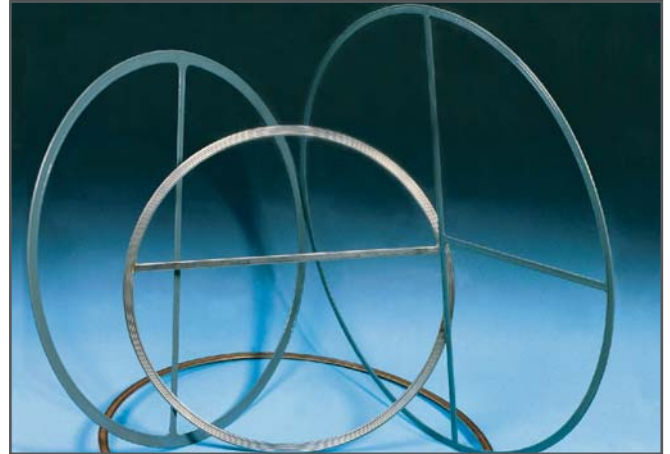


## Juntas Enchaquetadas

Las Juntas Enchaquetadas son también conocidas como “Juntas para Intercambiadores de Calor”, por el lugar donde se utilizan habitualmente. Consisten en una cobertura metálica y un relleno sellante blando.

También son utilizadas como juntas para bridas, según las medidas listadas en la norma ASME B16.20.

Existen diferentes estilos y pueden fabricarse en una amplia variedad de materiales metálicos. Se fabrican en medidas tan pequeñas como 50 mm. hasta medidas de 3 metros de diámetro.



## Soldaduras

Las juntas pueden ser fabricadas con o sin soldaduras. Las juntas enchaquetadas FLEXSEAL son sin soldaduras en el corazón, siempre que el ancho de la chapa no sea superado por el diámetro exterior de la junta. De esta forma, proveemos juntas que ofrecen una mejor performance y seguridad en el sellado.



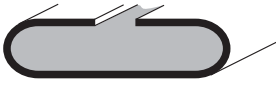
### Tipo TE

Construcción sin soldaduras que ofrece mayor efectividad. Recomendada cuando las condiciones de operación son exigentes y los fluidos corrosivos.



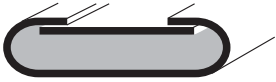
### Tipo TS

Construcción más económica, con travesaños soldados al cuerpo, que igualmente ofrece un sellado efectivo.



## Estilo 720

Chaqueta simple. Generalmente se utiliza en espacios estrechos. La chaqueta protege ambos bordes del material de relleno.



## Estilo 723

Chaqueta doble. Tiene mayor compresibilidad y resiliencia que una de metal macizo. Provee de un asentamiento parejo por el uso de la chaqueta solapada sobre los diámetros interior y exterior. La solapa exterior también ayuda a prevenir la distorsión de las bridas de tipo liviano.



## Estilo 723-FG

Esencialmente es el mismo estilo que el anterior pero con un recubrimiento de grafito de espesor 0,4-0,5 mm. en ambas caras de la junta. El grafito puede ser liso o corrugado. El grafito exterior le provee cualidades de sellado muy superiores y puede hacerse tanto para el estilo 723 como para cualquiera de los otros estilos. Cuando el medio lo requiera puede adicionarse PTFE en lugar de grafito.



## Estilo 724

Chaqueta simple con solapa sobre sí misma. Ofrece mayor protección que el estilo 720. También es especialmente usada para aplicaciones en bridas angostas.



## Estilo 726

Funciona como sello laberíntico. Una vez comprimida un 25%, permite compensar irregularidades de las bridas formando un sello primario en las caras vecinas al borde interior de la junta.



## Estilo 727

Cubierta doble. Con la incorporación de una cubierta interior solapada se obtiene una junta de mayor firmeza y rigidez.



## Estilo 729

El relleno metálico ofrece una mayor resistencia a los problemas que causan los cambios de temperatura. Se debe seleccionar el metal de acuerdo a las temperaturas a que será usado.



## Estilo 731

Chaqueta doble tipo francés. El relleno está expuesto en el diámetro exterior.



## Estilo 744

Este diseño con chaqueta simple proporciona protección a las caras de las bridas. El material de relleno macizo puede ser diferente del material de la chaqueta.



## Estilo 745

Ofrece una ventaja adicional debido a la gran variedad de materiales que pueden usarse en la construcción de la chaqueta doble. Las únicas limitaciones son aquellas del propio metal.

## Juntas Metálicas

Se fabrican en distintos estilos según su aplicación.  
Los materiales utilizados pueden ser virtualmente todos los disponibles en el mercado.



### Clasificación



#### Estilo 700

Están construidas de metal, de espesor delgado (mínimo 0,25 mm.) con corrugado concéntrico con el diámetro interior. Se construyen para bridas RF o FF con los agujeros para bulones. Límite de presión 500 PSI. La temperatura límite la determina el acero.



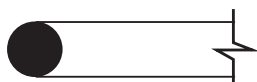
#### Estilo 740

Junta plana, maciza. Se puede fabricar en cualquier configuración deseada inclusive las de intercambiadores de calor. Son económicas y tienen una performance altamente satisfactoria en una gran variedad de aplicaciones, en amplios rangos de temperatura. Sellan por flujo de su superficie debido a una excesiva carga de compresión. La fuerza de carga debe superar la resistencia a la atracción del metal de la junta. Por lo tanto el acabado de las superficies tanto de la brida como de la junta es muy importante. En el caso de la junta, el terminado es tal cual se recibe el metal laminado. En el caso de la brida, esta debe tener un acabado tipo serrucho concéntrico. Si esto no es posible, habría que practicarle a la brida un suave cerramiento en espiral.



#### Estilo 741

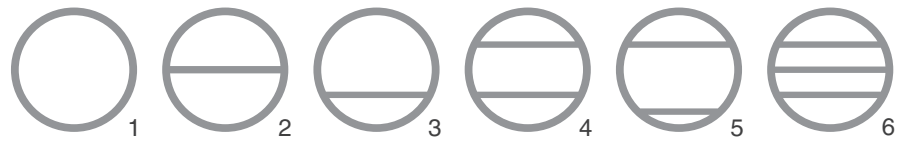
Se usan cuando se necesita una junta metálica para alta presión y temperatura, capaz de resistir ataques fuertemente corrosivos y donde la fuerza de torque que se puede ejercer no sea suficiente como para usar el estilo 740. En caso de ser necesario se la complementa con placas de materiales blandos compatibles con las temperaturas y los fluidos a sellar, generalmente grafito ó PTFE. Cuando se les adiciona el material blando, se las conoce como juntas camperfiladas (vea nuestro catálogo de este tipo de juntas).

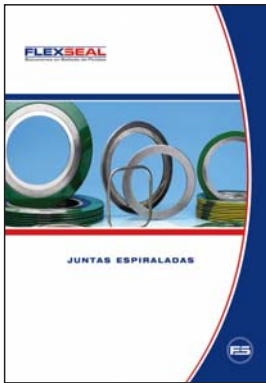


#### Estilo 750

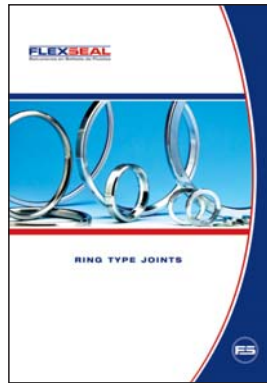
Anillos de alambre de sección redonda. Se usan en bonetes de válvulas, compresores de aire o gas, bomba de vacío, etc. Las bridas generalmente son del tipo "grooved" para poder instalar este anillo. Posee una deformación muy alta con baja carga. Se usan en equipos diseñados específicamente para ellos. A veces se usan en bridas de cara plana. En este caso el acabado de superficie de brida debe ser 80 rms o mejor. También se usan en bridas con forma de "V". En este caso el acabado de superficies debería estar entre los 150 y 200 rms como máximo.

# Figuras

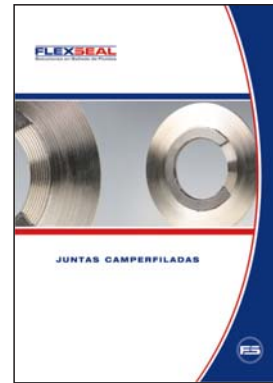




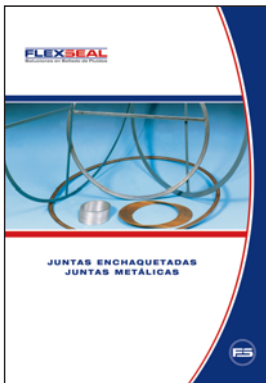
Juntas Espiraladas



Ring Type Joints



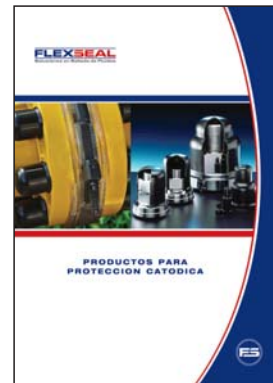
Juntas Camperfiladas



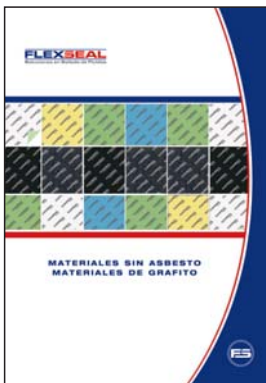
Juntas Enchaquetadas & Metálicas



Kits de Aislamiento para Bridas



Productos para Protección Catódica



Materiales para Juntas



Productos de PTFE Expandido - SEALON



Empaquetaduras

Version 09-16-SP

**JUNTAS FLEX SEAL S.R.L.**

Benjamín Franklin 168 (B1603BRD)  
Villa Martelli | Buenos Aires | Argentina

Tel: +54 (11) 4709 1552 | Fax: +54 (11) 4709 4791  
Web: [www.fseal.com](http://www.fseal.com) | E-mail: [ventas@fseal.com](mailto:ventas@fseal.com)

**FLEXSEAL**  
Soluciones en Sellado de Fluidos