

FLEXSEAL 1800

Composición

Es un material de fibras de PTFE orientadas biaxialmente, con agregado de sulfato de bario. Material de uso general en variadas aplicaciones dentro de todo el rango de pH.

Aplicaciones

Apto para ser utilizado en ácido fluorhídrico y un amplio espectro de compuestos químicos, a excepción del fluoruro de hidrógeno puro líquido.

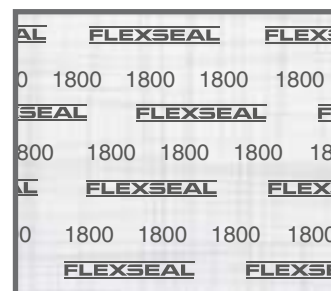
Apto para uso en oxígeno, vapor e industria alimenticia ya que cumple con las regulaciones de FDA21 CFR 177.5500.

Aprobaciones

TA-Luft (VDI 2440)
BAM (Oxígeno, 200°C - 25 bar)
Cumple Espec. FDA.

Marcación

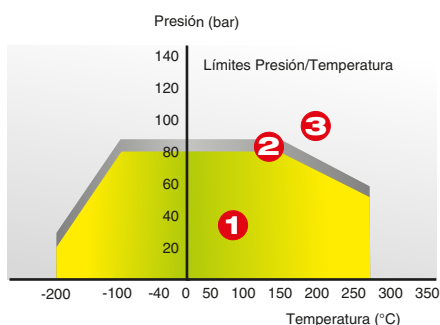
FLEXSEAL 1800



Blanco / Blanco

INFORMACIÓN TÉCNICA

Tamaño de la Hoja		1500 x 1500 mm.
Espesores		1,5 - 3,00 mm.
Temperatura (min - max)	°C	-200 / + 260
Presión máxima		80 bar
Densidad	(g/cm ³)	2,30 - 2,40
Resistencia a la Tensión	ISO 12086 / ISO 527 (N/mm ²)	> 10
Elongación	ISO 12086 / ISO 527 (%)	> 200
Compresibilidad (Temperatura ambiente 20 Mpa KRW)	DIN 28090-2 (%)	20
Deformación Elástica (Temperatura ambiente 1 Mpa KRW)	DIN 28090-2 (%)	5
Compresibilidad (150°C - 20 Mpa 16 Hs WSW)	DIN 28090-2 (%)	40
Deformación Elástica (150°C - 20 Mpa 16 Hs WSW)	DIN 28090-2 (%)	5
Recuperación	DIN 28090-2 (mm)	0,1



1. Área óptima de sellado. Compatibilidad sólo sujeta a la resistencia química.
2. Compatible en la mayoría de los casos, pero se sugiere consultar con nuestro departamento técnico.
3. Es imprescindible consultar con nuestro departamento técnico para determinar la posibilidad de uso en ese rango.

Los valores máximos de presión y temperatura no pueden ser utilizados simultáneamente.

03-18-SP

JUNTAS FLEX SEAL S.R.L.

Benjamín Franklin 168 (B1603BRD)
Villa Martelli. Buenos Aires, Argentina
+54 (11) 5368 5850 (rotativas)
www.fseal.com
ventas@fseal.com

FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.

Carr. Panamericana Sur Km 29
Pque. Ind. Megacentro, Local I18. Lurín. Lima, Perú
+51 (1) 730 6761
www.pacifico.fseal.com
pacifico@fseal.com

