

# FLEXSEAL 2032

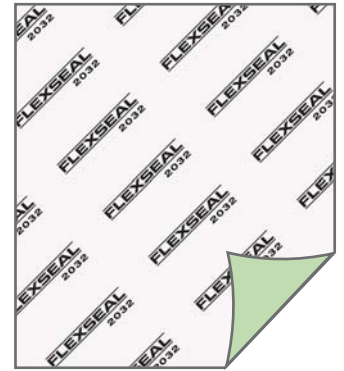
## Composición

Está compuesto de fibras aramidadas, fibras minerales e inorgánicas unidas con elastómeros NBR.

## Aplicaciones

Material de alta calidad con propiedades extraordinarias de resistencia mecánica y de temperatura.

Apto para hidrocarburos y compuestos químicos de agresividad media. Buen desempeño en vapor.



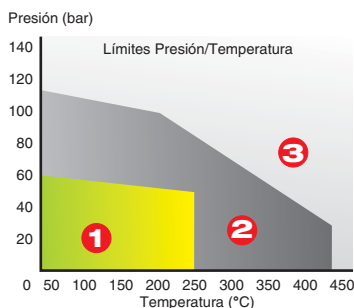
Blanco / Verde

## INFORMACION TECNICA

Tamaño de la Hoja		1500 x 1500 mm.
Espesores		0,5 - 5,00 mm.
Temperatura	Máxima Pico	440°C
	Máxima Continua	250°C
	Máxima en Vapor	220°C
Presión máxima		120 bar
Densidad	(g/cm <sup>3</sup> )	1.70 - 2.00
Resistencia a la Tracción	ASTM F152 (N/mm <sup>2</sup> )	14 min.
	DIN 52910 (N/mm <sup>2</sup> )	11 min.
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	5 - 15
Recuperación	ASTM F36A (%)	> 50

## Absorción de Fluidos

En ASTM Oil N°3 ASTM F146 (%)	Incremento Masa	< 10
	Incremento Espesor	< 8
En Fuel B ASTM F146 (%)	Incremento Masa	< 10
	Incremento Espesor	< 7
En Agua/Anticong. ASTM F146 (%)	Incremento Masa	< 15
	Incremento Espesor	< 7
Pérdida de Ignición	DIN 52911 (%)	< 30
Sellabilidad en Nitrógeno	DIN 3535 (cm <sup>3</sup> /min)	<0,5



1. Area óptima de sellado. Compatibilidad sólo sujeta a la resistencia química.
2. Compatible en la mayoría de los casos, pero se sugiere consultar con nuestro departamento técnico.
3. Es imprescindible consultar con nuestro departamento técnico para determinar la posibilidad de uso en ese rango.

Los valores máximos de presión y temperatura no pueden ser utilizados simultáneamente.

02-16-SP

## JUNTAS FLEX SEAL S.R.L.

Benjamín Franklin 168 (B1603BRD)  
Villa Martelli | Buenos Aires | Argentina

Tel: +54 (11) 4709 1552 | Fax: +54 (11) 4709 4791  
Web: www.fseal.com | E-mail: ventas@fseal.com

**FLEXSEAL**  
Soluciones en Sellado de Fluidos