

REQUISITOS DE JUNTAS PLANAS SEGÚN ASME B16.21



TIPOS DE JUNTAS(2.5)

ASME B16.21	NOMENCLATURA FLEXSEAL
FULL FACE	FF
FLAT RING	RF

MATERIALES (3)

Las juntas deberán ser realizadas con materiales resistentes y flexibles. Podrán incorporarse como refuerzo o como relleno compuestos metálicos o no metálicos

DIMENSIONES (4)

TABLA 1 A 9

MARCACIÓN (5)

A menos que el comprador indique lo contrario, el material de las juntas deberá ser marcado con el nombre del fabricante del material o con la marca y la designación del material

Las juntas deberán ser marcadas o etiquetadas con su NPS, serie, nombre del fabricante de la junta, designación del material, espesor y ASME B16.21.

FLEXSEAL	REQUISITOS DE JUNTAS PLANAS SEGÚN ASME B16.21-2011	TM-003
		ÁREA: PRODUCCIÓN
		REV.3
		F.E.: 27/01/2016

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

TABLA 1		DIMENSIONES DE JUNTAS PARA BRIDAS ASME B16.1 SERIE 25				
NPS (DIÁMETRO NOMINAL DE CAÑERÍA)	Ø INTERIOR DE LA JUNTA	Ø EXTERIOR DE LA JUNTA (RF)	JUNTAS FULL FACE (FF)			
			Ø EXTERIOR (FF)	Nº DE AGUJEROS	Ø AGUJEROS	Ø CENTRO DE AGUJEROS
4	114	175	229	8	19,05	190,5
5	141	200	254	8	19,05	215,9
6	168	225	279	8	19,05	241,3
8	219	283	343	8	19,05	298,5
10	273	346	406	12	19,05	362,0
12	324	416	483	12	19,05	431,8
14	356	457	533	12	22,23	476,3
16	406	521	597	16	22,23	539,8
18	457	559	635	16	22,23	577,9
20	508	616	699	20	22,23	635,0
24	610	730	813	20	22,23	749,3
30	762	892	984	28	25,40	914,4
36	914	1064	1168	32	25,40	1085,9
42	1067	1232	1346	36	28,58	1257,3
48	1219	1397	1511	44	28,58	1422,4
54	1372	1568	1683	44	28,58	1593,9
60	1524	1730	1854	52	31,75	1759,0
72	1829	2067	2197	60	31,75	2095,5
84	2134	2394	2534	64	34,93	2425,7
96	2438	2724	2877	68	34,93	2755,9

Las dimensiones se encuentran en milímetros

TOLERANCIAS ASME B16.21:

DIAMETRO EXTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: +0,0 / -1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: +0,0 / -3,0 mm

DIAMETRO INTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: ±1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: ±3,0 mm

Diámetro de Centro de Agujeros: ± 1.5 mm

Distancia entre Agujeros Adyacentes: ±1 mm

TOLERANCIAS DETERMINADAS POR EL FABRICANTE

Ø AGUJEROS: +/-0,8 mm

ESPESOR ≤1,5 mm: +/-0,1 mm

ESPESOR >1,5 mm: +/-10 %

FLEXSEAL	REQUISITOS DE JUNTAS PLANAS SEGÚN ASME B16.21-2011	TM-003
		ÁREA: PRODUCCIÓN
		REV.3
		F.E.: 27/01/2016

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

TABLA 2		DIMENSIONES DE JUNTAS PARA BRIDAS ASME B16.1 SERIE 125				
NPS (DIÁMETRO NOMINAL DE CAÑERÍA)	Ø INTERIOR DE LA JUNTA	Ø EXTERIOR DE LA JUNTA (RF)	JUNTAS FULL FACE (FF)			
			Ø EXTERIOR (FF)	Nº DE AGUJEROS	Ø AGUJEROS	Ø CENTRO DE AGUJEROS
1	33	67	108	4	15,88	79,4
1 1/4	42	76	117	4	15,88	88,9
1 1/2	49	86	127	4	15,88	98,4
2	60	105	152	4	19,05	120,7
2 1/2	73	124	178	4	19,05	139,7
3	89	137	191	4	19,05	152,4
3 1/2	102	162	216	8	19,05	177,8
4	114	175	229	8	19,05	190,5
5	141	197	254	8	22,23	215,9
6	168	222	279	8	22,23	241,3
8	219	279	343	8	22,23	298,5
10	273	352	406	12	25,40	362,0
12	324	410	483	12	25,40	431,8
14	356	451	533	12	28,58	476,3
16	406	514	597	16	28,58	539,8
18	457	549	635	16	31,75	577,9
20	508	606	699	20	31,75	635,0
24	610	718	813	20	34,93	749,3
30	762	883	984	28	34,93	914,4
36	914	1048	1168	32	34,93	1085,9
42	1067	1219	1346	36	41,28	1257,3
48	1219	1384	1511	44	41,28	1422,4

Las dimensiones se encuentran en milímetros

TOLERANCIAS ASME B16.21:

DIÁMETRO EXTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: +0,0 / -1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: +0,0 / -3,0 mm

DIÁMETRO INTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: ±1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: ±3,0 mm

Diámetro de Centro de Agujeros: ± 1.5 mm


Distancia entre Agujeros Adyacentes: ±1 mm

TOLERANCIAS DETERMINADAS POR EL FABRICANTE

Ø AGUJEROS: +/-0,8 mm

ESPESOR ≤1,5 mm: +/-0,1 mm

ESPESOR >1,5 mm: +/-10 %

	REQUISITOS DE JUNTAS PLANAS SEGÚN ASME B16.21- 2011	TM-003
		ÁREA: PRODUCCIÓN
		REV.3
		F.E.: 27/01/2016

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

TABLA 3	DIMENSIONES DE JUNTAS PARA BRIDAS ASME B16.1 SERIE 250	
NPS (DIÁMETRO NOMINAL DE CAÑERÍA)	Ø INTERIOR DE LA JUNTA	Ø EXTERIOR DE LA JUNTA(RF)
1	33	73
1 1/4	42	83
1 1/2	49	95
2	60	111
2 1/2	73	130
3	89	149
3 1/2	102	165
4	114	181
5	141	216
6	168	251
8	219	308
10	273	362
12	324	422
14	356	486
16	406	540
18	457	597
20	508	654
24	610	775
30	762	953
36	914	1118
42	1067	1289
48	1219	1492

Las dimensiones se encuentran en milímetros

TOLERANCIAS ASME B16.21:

DIAMETRO EXTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: +0,0 / -1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: +0,0 / -3,0 mm

DIAMETRO INTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: ±1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: ±3,0 mm

TOLERANCIAS DETERMINADAS POR EL FABRICANTE

ESPELOR ≤1,5 mm: +/-0,1 mm

ESPELOR >1,5 mm: +/-10 %

FLEXSEAL	REQUISITOS DE JUNTAS PLANAS SEGÚN ASME B16.21-2011	TM-003
		ÁREA: PRODUCCIÓN
		REV.3
		F.E.: 27/01/2016

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

TABLA 4		DIMENSIONES DE JUNTAS PARA BRIDAS ASME B16.5 SERIE 150				
NPS (DIÁMETRO NOMINAL DE CAÑERÍA)	Ø INTERIOR DE LA JUNTA	Ø EXTERIOR DE LA JUNTA (RF)	JUNTAS FULL FACE (FF)			
			Ø EXTERIOR (FF)	Nº DE AGUJEROS	Ø AGUJEROS	Ø CENTRO DE AGUJEROS
1/2	21	48	89	4	15,88	60,3
3/4	27	57	98	4	15,88	69,9
1	33	67	108	4	15,88	79,4
1 1/4	42	76	117	4	15,88	88,9
1 1/2	48	86	127	4	15,88	98,4
2	60	105	152	4	19,05	120,7
2 1/2	73	124	178	4	19,05	139,7
3	89	137	191	4	19,05	152,4
3 1/2	102	162	216	8	19,05	177,8
4	114	175	229	8	19,05	190,5
5	141	197	254	8	22,23	215,9
6	168	222	279	8	22,23	241,3
8	219	279	343	8	22,23	298,5
10	273	340	406	12	25,40	362,0
12	324	410	483	12	25,40	431,8
14	356	451	533	12	28,58	476,3
16	406	514	597	16	28,58	539,8
18	457	549	635	16	31,75	577,9
20	508	606	699	20	31,75	635,0
24	610	718	813	20	34,92	749,3

Las dimensiones se encuentran en milímetros

TOLERANCIAS ASME B16.21:

DIÁMETRO EXTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: +0,0 / -1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: +0,0 / -3,0 mm

DIÁMETRO INTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: ±1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: ±3,0 mm

Diámetro de Centro de Agujeros: ± 1.5 mm

Distancia entre Agujeros Adyacentes: ±1 mm

TOLERANCIAS DETERMINADAS POR EL FABRICANTE

Ø AGUJEROS: +/-0,8 mm

ESPESOR ≤1,5 mm: +/-0,1 mm

ESPESOR >1,5 mm: +/-10 %

FLEXSEAL	REQUISITOS DE JUNTAS PLANAS SEGÚN ASME B16.21-2011	TM-003
		ÁREA: PRODUCCIÓN
		REV.3
		F.E.: 27/01/2016

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

TABLA 5		DIMENSIONES DE JUNTAS PARA BRIDAS ASME B16.5 SERIE 300,400,600 y 900			
NPS (DIÁMETRO NOMINAL DE CAÑERÍA)	Ø INTERIOR DE LA JUNTA	Ø EXTERIOR DE LA JUNTA (RF)			
		SERIE 300	SERIE 400	SERIE 600	SERIE 900
1/2	21	54	54	54	64
3/4	27	67	67	67	70
1	33	73	73	73	79
1 1/4	42	83	83	83	89
1 1/2	48	95	95	95	98
2	60	111	111	111	143
2 1/2	73	130	130	130	165
3	89	149	149	149	168
3 1/2	102	165	162	162	...
4	114	181	178	194	206
5	141	216	213	241	248
6	168	251	248	267	289
8	219	308	305	321	359
10	273	362	359	400	435
12	324	422	419	457	498
14	356	486	483	492	521
16	406	540	537	565	575
18	457	597	594	613	638
20	508	654	648	683	699
24	610	775	768	791	838

Las dimensiones se encuentran en milímetros

TOLERANCIAS ASME B16.21:

DIÁMETRO EXTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: +0,0 / -1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: +0,0 / -3,0 mm

DIÁMETRO INTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: ±1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: ±3,0 mm

Diámetro de Centro de Agujeros: ± 1.5 mm

Distancia entre Agujeros Adyacentes: ±1 mm

TOLERANCIAS DETERMINADAS POR EL FABRICANTE

ESPESOR ≤1,5 mm: +/-0,1 mm

ESPESOR >1,5 mm: +/-10 %

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

TABLA 6		DIMENSIONES DE JUNTAS FULL FACE PARA BRIDAS ASME B16.24 SERIE 150 Y 300							
NPS (DIÁMETRO NOMINAL DE CAÑERÍA)	Ø INTERIOR JUNTA	JUNTAS SERIE 150				JUNTAS SERIE 300			
		Ø EXTERIOR JUNTA (FF)	Nº DE AGUJEROS	Ø AGUJ.	Ø CTRO. DE AGUJEROS	Ø EXTERIOR JUNTA (FF)	Nº DE AGUJEROS	Ø AGUJ.	Ø CTRO. DE AGUJEROS
1/2	21	89	4	15,88	60,3	95	4	15,88	66,7
3/4	27	98	4	15,88	69,9	117	4	19,05	82,6
1	33	108	4	15,88	79,4	124	4	19,05	88,9
1 1/4	42	117	4	15,88	88,9	133	4	19,05	98,4
1 1/2	48	127	4	15,88	98,4	156	4	22,23	114,3
2	60	152	4	19,05	120,7	165	8	19,05	127,0
2 1/2	73	178	4	19,05	139,7	191	8	22,23	149,2
3	89	191	4	19,05	152,4	210	8	22,23	168,3
3 1/2	102	216	8	19,05	177,8	229	8	22,23	184,2
4	114	229	8	19,05	190,5	254	8	22,23	200,0
5	141	254	8	22,23	215,9	279	8	22,23	235,0
6	168	279	8	22,23	241,3	318	12	22,23	269,9
8	219	343	8	22,23	298,5	381	12	25,40	330,2
10	273	406	12	25,40	362,0
12	324	483	12	25,40	431,8

Las dimensiones se encuentran en milímetros

TOLERANCIAS ASME B16.21:

DIAMETRO EXTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: +0,0 / -1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: +0,0 / -3,0 mm

Diámetro de Centro de Agujeros: ± 1.5 mm

Distancia entre Agujeros Adyacentes: ±1 mm

TOLERANCIAS DETERMINADAS POR EL FABRICANTE

Ø AGUJEROS: +/-0,8 mm

ESPEJOR ≤1,5 mm: +/-0,1 mm

ESPEJOR >1,5 mm: +/-10 %

DIAMETRO INTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: ±1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: ±3,0 mm

FLEXSEAL	REQUISITOS DE JUNTAS PLANAS SEGÚN ASME B16.21-2011	TM-003
		ÁREA: PRODUCCIÓN
		REV.3
		F.E.: 27/01/2016

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

TABLA 7		DIMENSIONES DE JUNTAS PARA BRIDAS ASME B16.47 SERIE A SERIE 150,300,400 y 600			
NPS (DIÁMETRO NOMINAL DE CAÑERÍA)	Ø INTERIOR DE LA JUNTA	Ø EXTERIOR DE LA JUNTA (RF)			
		SERIE 150	SERIE 300	SERIE 400	SERIE 600
22(Nota 1)	559	660	705	702	733
26	660	775	835	832	867
28	711	832	899	892	914
30	762	883	953	946	972
32	813	940	1006	1003	1022
34	864	991	1057	1054	1073
36	914	1048	1118	1118	1130
38	965	1111	1054	1073	1105
40	1016	1162	1114	1127	1156
42	1067	1219	1165	1178	1219
44	1118	1276	1219	1232	1270
46	1168	1327	1273	1289	1327
48	1219	1384	1324	1346	1391
50	1270	1435	1378	1403	1448
52	1321	1492	1429	1454	1499
54	1372	1549	1492	1518	1556
56	1422	1607	1543	1568	1613
58	1473	1664	1594	1619	1664
60	1524	1715	1645	1683	1721

Las dimensiones se encuentran en milímetros

NOTA 1: NPS 22 PARA REFERENCIA SOLAMENTE. ESTA DIMENSIÓN NO SE ENCUENTRA MENCIONADA EN ASME B16.47

TOLERANCIAS ASME B16.21:

DIÁMETRO EXTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: +0,0 / -1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: +0,0 / -3,0 mm

DIÁMETRO INTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: ±1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: ±3,0 mm

TOLERANCIAS DETERMINADAS POR EL FABRICANTE

ESPESOR ≤1,5 mm: +/-0,1 mm

ESPESOR >1,5 mm: +/-10 %

FLEXSEAL	REQUISITOS DE JUNTAS PLANAS SEGÚN ASME B16.21-2011	TM-003
		ÁREA: PRODUCCIÓN
		REV.3
		F.E.: 27/01/2016

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

TABLA 8		DIMENSIONES DE JUNTAS PARA BRIDAS ASME B16.47 SERIE B SERIE 75,150,300,400 Y 600				
NPS (DIÁMETRO NOMINAL DE CAÑERÍA)	Ø INTERIOR DE LA JUNTA	Ø EXTERIOR DE LA JUNTA (RF)				
		SERIE 75	SERIE 150	SERIE 300	SERIE 400	SERIE 600
26	660	708	725	772	746	765
28	711	759	776	826	800	819
30	762	810	827	886	857	879
32	813	860	881	940	911	933
34	864	911	935	994	962	997
36	914	973	987	1048	1022	1048
38	965	1024	1045	1099
40	1016	1075	1095	1149
42	1067	1126	1146	1200
44	1118	1181	1197	1251
46	1168	1232	1256	1318
48	1219	1283	1307	1368
50	1270	1334	1357	1419
52	1321	1387	1408	1470
54	1372	1438	1464	1530
56	1422	1495	1514	1594
58	1473	1546	1580	1656
60	1524	1597	1630	1705

Las dimensiones se encuentran en milímetros

TOLERANCIAS ASME B16.21:

DIÁMETRO EXTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: +0,0 / -1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: +0,0 / -3,0 mm

DIÁMETRO INTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: ±1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: ±3,0 mm

TOLERANCIAS DETERMINADAS POR EL FABRICANTE

ESPESOR ≤1,5 mm: +/-0,1 mm

ESPESOR >1,5 mm: +/-10 %

	REQUISITOS DE JUNTAS PLANAS SEGÚN ASME B16.21-2011	TM-003
		ÁREA: PRODUCCIÓN
		REV.3
		F.E.: 27/01/2016

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD

TABLA 9		DIMENSIONES DE JUNTAS FF PARA BRIDAS MSS SP-51 SERIE 150LW			
NPS (DIÁMETRO NOMINAL DE CAÑERÍA)	Ø INTERIOR DE LA JUNTA	Ø EXTERIOR JUNTA (FF)	Nº DE AGUJEROS	Ø AGUJEROS	Ø CENTRO DE AGUJEROS
1/4	14	64	4	11,11	42,9
1/8	17	64	4	11,11	42,9
1/2	21	89	4	15,88	60,3
3/4	27	98	4	15,88	69,9
1	33	108	4	15,88	79,4
1 1/4	42	117	4	15,88	88,9
1 1/2	48	127	4	15,88	98,4
2	60	152	4	19,05	120,7
2 1/2	73	178	4	19,05	139,7
3	89	191	4	19,05	152,4
4	114	229	8	19,05	190,5
5	141	254	8	22,23	215,9
6	168	279	8	22,23	241,3
8	219	343	8	22,23	298,5
10	273	406	12	25,40	362,0
12	324	483	12	25,40	431,8

Las dimensiones se encuentran en milímetros

TOLERANCIAS ASME B16.21:

DIAMETRO EXTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: +0,0 / -1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: +0,0 / -3,0 mm

DIAMETRO INTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: ±1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: ±3,0 mm

Diámetro de Centro de Agujeros: ± 1.5 mm

Distancia entre Agujeros Adyacentes: ±1 mm

TOLERANCIAS DETERMINADAS POR EL FABRICANTE

Ø AGUJEROS: +/-0,8 mm

ESPESOR ≤1,5 mm: +/-0,1 mm

ESPESOR >1,5 mm: +/-10 %

ANEXO

REQUISITOS DE JUNTAS PLANAS



Nota: Las dimensiones detalladas no están especificadas en la Norma de Juntas ASME B16.21.
Las mismas fueron tomadas en base a la Norma de bridas que aplica.

DOCUMENTO DEL SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD

TABLA 10 FLEXSEAL*	DIMENSIONES DE JUNTAS PLANAS FULL FACE PARA BRIDAS SEGÚN ASME B16.47 SERIE A - SERIES 150 - 300 - 600												
	Ø INTERIOR DE LA JUNTA	SERIE 150				SERIE 300				SERIE 600			
Ø EXT.		Nº DE AGUJEROS	Ø AGUJEROS	Ø CENTRO DE AGUJ.	Ø EXT.	Nº DE AGUJ.	Ø AGUJEROS	Ø CENTRO DE AGUJ.	Ø EXT.	Nº DE AGUJEROS	Ø AGUJEROS	Ø CENTRO DE AGUJ.	
26	660,4	870	24	34,9	806,4	970	28	44,5	876,3	1015	28	50,8	914,4
28	711,2	925	28	34,9	863,6	1035	28	44,5	939,8	1075	28	54,0	965,2
30	762,0	985	28	34,9	914,4	1090	28	47,6	997,0	1130	28	54,0	1022,4
32	812,8	1060	28	41,3	977,9	1150	28	50,8	1054,1	1195	28	60,3	1079,5
34	863,6	1110	32	41,3	1028,7	1205	28	50,8	1104,9	1245	28	60,3	1130,3
36	914,4	1170	32	41,3	1085,8	1270	32	54,0	1168,4	1315	28	66,7	1193,8
38	965,2	1240	32	41,3	1149,4	1170	32	41,3	1092,2	1270	28	60,3	1162,0
40	1016,0	1290	36	41,3	1200,2	1240	32	44,5	1155,7	1320	32	60,3	1212,8
42	1066,8	1345	36	41,3	1257,3	1290	32	44,5	1206,5	1405	28	66,7	1282,7
44	1117,6	1405	40	41,3	1314,4	1355	32	47,6	1263,6	1455	32	66,7	1333,5
46	1168,4	1455	40	41,3	1365,2	1415	28	50,8	1320,8	1510	32	66,7	1390,6
48	1219,2	1510	44	41,3	1422,4	1465	32	50,8	1371,6	1595	32	73,0	1460,5
50	1270,0	1570	44	47,6	1479,6	1530	32	54,0	1428,8	1670	28	79,4	1524,0
52	1320,8	1625	44	47,6	1536,7	1580	32	54,0	1479,6	1720	32	79,4	1574,8
54	1371,6	1685	44	47,6	1593,8	1660	28	60,3	1549,4	1780	32	79,4	1632,0
56	1422,4	1745	48	47,6	1651,0	1710	28	60,3	1600,2	1855	32	85,7	1695,4
58	1473,2	1805	48	47,6	1708,2	1760	32	60,3	1651,0	1905	32	85,7	1746,2
60	1524,0	1855	52	47,6	1759,0	1810	32	60,3	1701,8	1995	28	92,0	1822,4

Medidas en milímetros

*Los datos detallados fueron obtenidos de la Norma ASME B16.47:2011 para su elaboración

TOLERANCIAS
DIAMETRO EXTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: +0,0 / -1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: +0,0 / -3,0 mm

Diámetro de Centro de Agujeros: ± 1.5 mm

Distancia entre Agujeros Adyacentes: ±1 mm

DIAMETRO INTERIOR:

Para diámetros menores o igual a NPS 12: ±1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: ±3,0 mm

TOLERANCIAS DETERMINADAS POR EL FABRICANTE
Ø AGUJEROS: +/-0,8 mm

ESPESOR ≤1,5 mm: +/-0,1 mm

ESPESOR >1,5 mm: +/-10 %

**TABLA 11
FLEXSEAL***
**DIMENSIONES DE JUNTAS PARA BRIDAS
ASME B16.5 SERIE 300**

NPS (DIÁMETRO NOMINAL DE CAÑERÍA)	Ø INTERIOR DE LA JUNTA	Ø EXTERIOR JUNTA (RF)	JUNTAS FULL FACE			
			Ø EXTERIOR (FF)	Nº DE AGUJ.	Ø AGUJEROS	Ø CENTRO DE AGUJEROS
1/2	21	48	95	4	15,88	66,7
3/4	27	57	115	4	19,05	82,6
1	33	67	125	4	19,05	88,9
1 1/4	42	76	135	4	19,05	98,4
1 1/2	48	86	155	4	22,23	114,3
2	60	105	165	8	19,05	127,0
2 1/2	73	124	190	8	22,23	149,2
3	89	137	210	8	22,23	168,3
3 1/2	102	162	230	8	22,23	184,2
4	114	175	255	8	22,23	200,0
5	141	197	280	8	22,23	235,0
6	168	222	320	12	22,23	269,9
8	219	279	380	12	25,40	330,2
10	273	340	445	16	28,58	387,4
12	324	410	520	16	31,75	450,8
14	356	451	585	20	31,75	514,4
16	406	514	650	20	34,93	571,5
18	457	549	710	24	34,93	628,6
20	508	606	775	24	34,93	685,8
24	610	718	915	24	41,28	812,8

Medidas en milímetros.

*Los datos detallados fueron obtenidos de la Norma ASME B16.5:2013 para su elaboración

TOLERANCIAS
DIÁMETRO EXTERIOR:

Para diámetros m Para diámetros mayores a 14": +0, -3 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: +0,0 / -3,0 mm

DIÁMETRO INTE Para diámetros mayores a 14": ±3 mm

Para diámetros menores o igual a NPS 12: ±1,5 mm

Para diámetros mayores o igual a NPS 14: ±3,0 mm

Diámetro de Centro de Agujeros: ± 1.5 mm

Distancia entre Agujeros Adyacentes: ±1 mm

TOLERANCIAS DETERMINADAS POR EL FABRICANTE
Ø AGUJEROS: +/-0,8 mm

ESPESOR ≤1,5 mm: +/-0,1 mm

ESPESOR >1,5 mm: +/-10 %