

REQUISITOS DE JUNTAS ESPIRALADAS SEGÚN ASME B16.20-2012



DIMENSIONES DE JUNTAS ESPIRALADAS PARA BRIDAS ASME B16.5

Diámetro Nominal de Cañería (pulgadas)	TABLA 9							TABLA 12						
	Diámetro Exterior del Aro Exterior							Diámetro Interior del Aro Interior						
	150	300	400	600	900	1500	2500	150	300	400	600	900	1500	2500
1/2	47,8	54,1	-	54,1	-	63,5	69,9	14,2	14,2	-	14,2	-	14,2	14,2
3/4	57,2	66,8	-	66,8	-	69,9	76,2	20,6	20,6	-	20,6	-	20,6	20,6
1	66,8	73,2	-	73,2	-	79,5	85,9	26,9	26,9	-	26,9	-	26,9	26,9
1 1/4	76,2	82,6	-	82,6	-	88,9	104,9	38,1	38,1	-	38,1	-	33,3	33,3
1 1/2	85,9	95,3	-	95,3	-	98,6	117,6	44,5	44,5	-	44,5	-	41,4	41,4
2	104,9	111,3	-	111,3	-	143,0	146,1	55,6	55,6	-	55,6	-	52,3	52,3
2 1/2	124,0	130,3	-	130,3	-	165,1	168,4	66,5	66,5	-	66,5	-	63,5	63,5
3	136,7	149,4	-	149,4	168,4	174,8	196,9	81,0	81,0	-	81,0	78,7	78,7	78,7
4	174,8	181,1	177,8	193,8	206,5	209,6	235,0	106,4	106,4	102,6	102,6	102,6	97,8	97,8
5	196,9	215,9	212,9	241,3	247,7	254,0	279,4	131,8	131,8	128,3	128,3	128,3	124,5	124,5
6	222,3	251,0	247,7	266,7	289,1	282,7	317,5	157,2	157,2	154,9	154,9	154,9	147,3	147,3
8	279,4	308,1	304,8	320,8	358,9	352,6	387,4	215,2	215,2	205,7	205,7	196,9	196,9	196,9
10	339,9	362,0	358,9	400,1	435,1	435,1	476,3	268,2	268,2	255,3	255,3	246,1	246,1	246,1
12	409,7	422,4	419,1	457,2	498,6	520,7	549,4	317,5	317,5	307,3	307,3	292,1	292,1	292,1
14	450,9	485,9	482,6	492,3	520,7	577,9	-	349,3	349,3	342,9	342,9	320,8	320,8	-
16	514,4	539,8	536,7	565,2	574,8	641,4	-	400,1	400,1	389,9	389,9	374,7	368,3	-
18	549,4	596,9	593,9	612,9	638,3	704,9	-	449,3	449,3	438,2	438,2	425,5	425,5	-
20	606,6	654,1	647,7	682,8	698,5	755,7	-	500,1	500,1	489,0	489,0	482,6	476,3	-
24	717,6	774,7	768,4	790,7	838,2	901,7	-	603,3	603,3	590,6	590,6	590,6	577,9	-

Medidas en milímetros.

TOLERANCIAS

 Diámetro Exterior del Aro Exterior: $\pm 0,8\text{mm}$.

 Diámetro Interior del Aro Interior: Para 1/2" a 3" $\pm 0,8\text{mm}$. Para 4" a 24" $\pm 1,5\text{mm}$.

El espesor del Aro Interior y Aro Exterior debe estar entre 2,97 y 3,33mm.

TABLA 9 DIMENSIONES DE JUNTAS ESPIRALADAS PARA BRIDAS ASME B16.5

Diámetro Nominal de Cañería (pulgadas)	Diámetro Exterior de la Junta		Diámetro Interior de la Junta						
	Series 150, 300, 400, 600	Series 900, 1500, 2500	150	300	400	600	900	1500	2500
1/2	31,8	31,8	19,1	19,1	-	19,1	-	19,1	19,1
3/4	39,6	39,6	25,4	25,4	-	25,4	-	25,4	25,4
1	47,8	47,8	31,8	31,8	-	31,8	-	31,8	31,8
1 1/4	60,5	60,5	47,8	47,8	-	47,8	-	39,6	39,6
1 1/2	69,9	69,9	54,1	54,1	-	54,1	-	47,8	47,8
2	85,9	85,9	69,9	69,9	-	69,9	-	58,7	58,7
2 1/2	98,6	98,6	82,6	82,6	-	82,6	-	69,9	69,9
3	120,7	120,7	101,6	101,6	-	101,6	95,3	92,2	92,2
4	149,4	149,4	127,0	127,0	120,7	120,7	120,7	117,6	117,6
5	177,8	177,8	155,7	155,7	147,6	147,6	147,6	143,0	143,0
6	209,6	209,6	182,6	182,6	174,8	174,8	174,8	171,5	171,5
8	263,7	257,3	233,4	233,4	225,6	225,6	222,3	215,9	215,9
10	317,5	311,2	287,3	287,3	274,6	274,6	276,4	266,7	270,0
12	374,7	368,3	339,9	339,9	327,2	327,2	323,9	323,9	317,5
14	406,4	400,1	371,6	371,6	362,0	362,0	355,6	362,0	-
16	463,6	457,2	422,4	422,4	412,8	412,8	412,8	406,4	-
18	527,1	520,7	474,7	474,7	469,9	469,9	463,6	463,6	-
20	577,9	571,5	525,5	525,5	520,7	520,7	520,7	514,4	-
24	685,8	679,5	628,7	628,7	628,7	628,7	628,7	616,0	-

Medidas en milímetros.

TOLERANCIAS

 Diámetro Exterior de la Junta: Para 1/2" a 8" $\pm 0,8\text{mm}$. Para 10" a 24" $+1,5\text{mm}$. $-0,8\text{mm}$.

 Diámetro Interior de la Junta: Para 1/2" a 8" $\pm 0,4\text{mm}$. Para 10" a 24" $\pm 0,8\text{mm}$.

 Espesor de Junta medido en el metal: $4,45 \pm 0,13$

TABLA 10 DIMENSIONES DE JUNTAS ESPIRALADAS PARA BRIDAS ASME B16.47 SERIE A

Diámetro Nominal de Cañería (pulgadas)	Serie 150			Serie 300			Serie 400			Serie 600			Serie 900		
	Junta		Diámetro Exterior del Anillo Exterior	Junta		Diámetro Exterior del Anillo Exterior	Junta		Diámetro Exterior del Anillo Exterior	Junta		Diámetro Exterior del Anillo Exterior	Junta		Diámetro Exterior del Anillo Exterior
	Diámetro Interior	Diámetro Exterior		Diámetro Interior	Diámetro Exterior		Diámetro Interior	Diámetro Exterior		Diámetro Interior	Diámetro Exterior		Diámetro Interior	Diámetro Exterior	
26	673,1	704,9	774,7	685,8	736,6	835,2	685,8	736,6	831,9	685,8	736,6	866,9	685,8	736,6	882,7
28	723,9	755,7	831,9	736,6	787,4	898,7	736,6	787,4	892,3	736,6	787,4	914,4	736,6	787,4	946,2
30	774,7	806,5	882,7	793,8	844,6	952,5	793,8	844,6	946,2	793,8	844,6	971,6	793,8	844,6	1009,7
32	825,5	860,6	939,8	850,9	901,7	1006,6	850,9	901,7	1003,3	850,9	901,7	1022,4	850,9	901,7	1073,2
34	876,3	911,4	990,6	901,7	952,5	1057,4	901,7	952,5	1054,1	901,7	952,5	1073,2	901,7	952,5	1136,7
36	927,1	968,5	1047,8	955,8	1006,6	1117,6	955,8	1006,6	1117,6	955,8	1006,6	1130,3	958,9	1009,7	1200,2
38	977,9	1019,3	1111,3	977,9	1016,0	1054,1	971,6	1022,4	1073,2	990,6	1041,4	1104,9	1035,1	1085,9	1200,2
40	1028,7	1070,1	1162,1	1022,4	1070,1	1114,6	1025,7	1076,5	1127,3	1047,8	1098,6	1155,7	1098,6	1149,4	1251,0
42	1079,5	1124,0	1219,2	1073,2	1120,9	1165,4	1076,5	1127,3	1178,1	1104,9	1155,7	1219,2	1149,4	1200,2	1301,8
44	1130,3	1178,1	1276,4	1130,3	1181,1	1219,2	1130,3	1181,1	1231,9	1162,1	1212,9	1270,0	1206,5	1257,3	1368,6
46	1181,1	1228,9	1327,2	1178,1	1228,9	1273,3	1193,8	1244,6	1289,1	1212,9	1263,7	1327,2	1270,0	1320,8	1435,1
48	1231,9	1279,7	1384,3	1235,2	1286,0	1324,1	1244,6	1295,4	1346,2	1270,0	1320,8	1390,7	1320,8	1371,6	1485,9
50	1282,7	1333,5	1435,1	1295,4	1346,2	1378,0	1295,4	1346,2	1403,4	1320,8	1371,6	1447,8	-	-	-
52	1333,5	1384,3	1492,3	1346,2	1397,0	1428,8	1346,2	1397,0	1454,2	1371,6	1422,4	1498,6	-	-	-
54	1384,3	1435,1	1549,4	1403,4	1454,2	1492,3	1403,4	1454,2	1517,7	1428,8	1479,6	1555,8	-	-	-
56	1435,1	1485,9	1606,6	1454,2	1505,0	1543,1	1454,2	1505,0	1568,5	1479,6	1530,4	1612,9	-	-	-
58	1485,9	1536,7	1663,7	1511,3	1562,1	1593,9	1505,0	1555,8	1619,3	1536,7	1587,5	1663,7	-	-	-
60	1536,7	1587,5	1714,5	1562,1	1612,9	1644,7	1568,5	1619,3	1682,8	1593,9	1644,7	1733,6	-	-	-

Medidas en milímetros.

TOLERANCIAS

 Diámetro Exterior de la Junta: Para 26" a 60" $\pm 1,5\text{mm}$.

 Diámetro Interior de la Junta: Para 26" a 34" $\pm 0,8\text{mm}$. Para 36" a 60" $\pm 1,5\text{mm}$.

 Diámetro Exterior del Aro Exterior: $\pm 0,8\text{mm}$.

El espesor del Aro Interior y Aro Exterior debe estar entre 2,97 y 3,33mm.

**DIÁMETRO INTERIOR DEL ANILLO INTERIOR
DE JUNTAS PARA BRIDAS ASME B16.47 SERIE A****TABLA 13****Página 5**

Diámetro Nominal de Cañería (pulgadas)	Serie				
	150	300	400	600	900
26	654,1	654,1	660,4	647,7	660,4
28	704,9	704,9	711,2	698,5	711,2
30	755,7	755,7	755,7	755,7	768,4
32	806,5	806,5	812,8	812,8	812,8
34	857,3	857,3	863,6	863,6	863,6
36	908,1	908,1	917,7	917,7	920,8
38	958,9	952,5	952,5	952,5	1009,7
40	1009,7	1003,3	1000,3	1009,7	1060,5
42	1060,5	1054,1	1051,1	1066,8	1111,3
44	1111,3	1104,9	1104,9	1111,3	1155,7
46	1162,1	1152,7	1168,4	1162,1	1219,2
48	1212,9	1209,8	1206,5	1219,2	1270,0
50	1263,7	1244,6	1257,3	1270,0	-
52	1314,5	1320,8	1308,1	1320,8	-
54	1358,9	1352,6	1352,6	1378,0	-
56	1409,7	1403,4	1403,4	1428,8	-
58	1460,5	1447,8	1454,2	1473,2	-
60	1511,3	1524,0	1517,7	1530,4	-

Medidas en milímetros.

TOLERANCIASDiámetro Interior del Aro Interior: Para 26" a 60" \pm 3mm.

El espesor del Aro Interior debe estar entre 2,97 y 3,33mm.

TABLA 11 DIMENSIONES DE JUNTAS ESPIRALADAS PARA BRIDAS ASME B16.47 SERIE B

Diámetro Nominal de Cañería (pulgadas)	Serie 150			Serie 300			Serie 400			Serie 600			Serie 900		
	Junta		Diámetro Exterior del Anillo Exterior	Junta		Diámetro Exterior del Anillo Exterior	Junta		Diámetro Exterior del Anillo Exterior	Junta		Diámetro Exterior del Anillo Exterior	Junta		Diámetro Exterior del Anillo Exterior
	Diámetro Interior	Diámetro Exterior		Diámetro Interior	Diámetro Exterior		Diámetro Interior	Diámetro Exterior		Diámetro Interior	Diámetro Exterior		Diámetro Interior	Diámetro Exterior	
26	673,1	698,5	725,4	673,1	711,2	771,7	666,8	698,5	746,3	663,7	714,5	765,3	692,2	749,3	838,2
28	723,9	749,3	776,2	723,9	762,0	825,5	714,5	749,3	800,1	704,9	755,7	819,2	743,0	800,1	901,7
30	774,7	800,1	827,0	774,7	812,8	886,0	765,3	806,5	857,3	778,0	828,8	879,6	806,5	857,3	958,9
32	825,5	850,9	881,1	825,5	863,6	939,8	812,8	860,6	911,4	831,9	882,7	933,5	863,6	914,4	1016,0
34	876,3	908,1	935,0	876,3	914,4	993,9	866,9	911,4	962,2	889,0	939,8	997,0	920,8	971,6	1022,4
36	927,1	958,9	987,6	927,1	965,2	1047,8	917,7	965,2	1022,4	939,8	990,6	1047,8	946,2	997,0	1124,0
38	974,6	1009,7	1044,7	1009,7	1047,8	1098,6	971,6	1022,4	1073,2	990,6	1041,4	1104,9	1035,1	1085,9	1200,2
40	1022,4	1063,8	1095,5	1060,5	1098,6	1149,4	1025,7	1076,5	1127,3	1047,8	1098,6	1155,7	1098,6	1149,4	1251,0
42	1079,5	1114,6	1146,3	1111,3	1149,4	1200,2	1076,5	1127,3	1178,1	1104,9	1155,7	1219,2	1149,4	1200,2	1301,8
44	1124,0	1165,4	1197,1	1162,1	1200,2	1251,0	1130,3	1181,1	1231,9	1162,1	1212,9	1270,0	1206,5	1257,3	1368,6
46	1181,1	1224,0	1255,8	1216,2	1254,3	1317,8	1193,8	1244,6	1289,1	1212,9	1263,7	1327,2	1270,0	1320,8	1435,1
48	1231,9	1270,0	1306,6	1263,7	1311,4	1368,6	1244,6	1295,4	1346,2	1270,0	1320,8	1390,7	1320,8	1371,6	1485,9
50	1282,7	1325,6	1357,4	1317,8	1355,9	1419,4	1295,4	1346,2	1403,4	1320,8	1371,6	1447,8	-	-	-
52	1333,5	1376,4	1408,2	1368,6	1406,7	1470,2	1346,2	1397,0	1454,2	1371,6	1422,4	1498,6	-	-	-
54	1384,3	1422,4	1463,8	1403,4	1454,2	1530,4	1403,4	1454,2	1517,7	1428,8	1479,6	1555,8	-	-	-
56	1444,8	1477,8	1514,6	1479,6	1524,0	1593,9	1454,2	1505,0	1568,5	1479,6	1530,4	1612,9	-	-	-
58	1500,4	1528,8	1579,6	1535,2	1573,3	1655,8	1505,0	1555,8	1619,3	1536,7	1587,5	1663,7	-	-	-
60	1557,3	1586,0	1630,4	1589,0	1630,4	1706,6	1568,5	1619,3	1682,8	1593,9	1644,7	1733,6	-	-	-

Medidas en milímetros.

TOLERANCIAS

 Diámetro Exterior de la Junta: Para 26" a 60" $\pm 1,5$ mm.

 Diámetro Interior de la Junta: Para 26" a 34" $\pm 0,8$ mm. Para 36" a 60" $\pm 1,3$ mm.

 Diámetro Exterior del Aro Exterior: $\pm 0,8$ mm.

El espesor del Aro Interior y Aro Exterior debe estar entre 2,97 y 3,33mm.

**DIÁMETRO INTERIOR DEL ANILLO INTERIOR
DE JUNTAS PARA BRIDAS ASME B16.47 SERIE B****TABLA 14****Página 7**

Diámetro Nominal de Cañería	Serie				
	150	300	400	600	900
26	654,1	654,1	654,1	644,7	666,8
28	704,9	704,9	701,8	685,8	717,6
30	755,7	755,7	752,6	752,6	781,1
32	806,5	806,5	800,1	793,8	838,2
34	857,3	857,3	850,9	850,9	895,4
36	908,1	908,1	898,7	901,7	920,8
38	958,9	971,6	952,5	952,5	1009,7
40	1009,7	1022,4	1000,3	1009,7	1060,5
42	1060,5	1085,9	1051,1	1066,8	1111,3
44	1111,3	1124,0	1104,9	1111,3	1155,7
46	1162,1	1178,1	1168,4	1162,1	1219,2
48	1212,9	1231,9	1206,5	1219,2	1270,0
50	1263,7	1267,0	1257,3	1270,0	-
52	1314,5	1317,8	1308,1	1320,8	-
54	1365,3	1365,3	1352,6	1378,0	-
56	1422,4	1428,8	1403,4	1428,8	-
58	1478,0	1484,4	1454,2	1473,2	-
60	1535,2	1557,3	1517,7	1530,4	-

Medidas en milímetros.

TOLERANCIASDiámetro Interior del Aro Interior: Para 26" a 60" \pm 3mm.

El espesor del Aro Interior debe estar entre 2,97 y 3,33mm.