



**LAMINADOS Y
JUNTAS DE GOMA**





CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Los cauchos, o gomas, son los materiales más antiguos utilizados en sellado, amortiguación y protección en aplicaciones industriales. Su versatilidad hace de estos materiales una buena alternativa en muchas aplicaciones

Nuestra empresa cuenta con una amplia gama de estilos en láminas o rollos utilizados para fabricar juntas de sellado o en aplicaciones de amortiguación y protección.

Con nuestra diversidad de materiales, es posible utilizarlos desde temperaturas bajo cero hasta 250°C resistiendo una amplísima variedad de compuestos químicos.

Existen materiales más adecuados para resistir el ozono y la intemperie, otros son especiales para ácidos, hidrocarburos y hasta hay estilos resistentes al fuego. Es muy importante dedicarle la debida atención a la selección del material más adecuado para su aplicación.



Presentación

Las juntas de goma se utilizan en muchísimas aplicaciones. Podemos troquelar de acuerdo a sus necesidades en 24 hs. Fabricamos juntas estándar o según su plano o muestra.

Las juntas estándar se fabrican según normas ASME B16.21, DIN 1514-1, JIS B 2404 y AWWA C207, o la norma que Ud. nos indique.

Si requiere una tabla de dimensiones de las juntas de alguna de esas normas, por favor solicítela.

En la página siguiente, encontrará una tabla de estilos con sus características más salientes. De todas formas contamos con una ficha técnica de cada uno de ellos, que deberá ser solicitada a nuestro departamento de ventas.

NR SBR

NR: Caucho natural. Excelentes propiedades mecánicas y dinámicas, resistencia a la abrasión, resiliencia y elasticidad. Flexible a bajas temperaturas. Gran capacidad de alargamiento y deformación. No resistente a aceites y productos derivados del petróleo.

SBR: Alternativa al caucho natural.

	Color	Densidad (g/ cm³)	Dureza (Shore A)	Carga de rotura (Mpa)	Alargamiento a la rotura (%)	Temperatura de trabajo (° C)	Ácidos y bases diluidos	Ácidos y bases concentrados	Ozono	Aceites e hidrocarburos
Caucho natural blanco alimentario.	R642	1.30	65	10	600	-45 +80	●	●	●	●
Caucho natural blanco alimentario.	RE02	1.51	60	5.9	500	-30 +70	●	●	●	●

EPDM

Excelente resistencia al envejecimiento (calor, ozono, intemperie). Buena resistencia a ácidos, bases, disolventes y vapor. Permanece flexible a bajas temperaturas. No resistente a hidrocarburos o productos grasos.

Resiste fuego, baja emisión de humos y halógenos. Uso en ferrocarriles norma EN 45545-2 2013.

EPDM de altas prestaciones aprobado para agua potable por el WRAS.

EPDM de altas prestaciones.

E527	●	1.45	70	07	400	-30 +100	●	●	●	●
E645	●	1.18	70	11	250	-40 +120	●	●	●	●
ES02	●	1.30	60	6.9	500	-40 +120	●	●	●	●

CR (Cloropreno)

Buenas propiedades físicas y mecánicas, baja deformación remanente a la comprensión y buenas propiedades de flexión. Muy buena resistencia a los ácidos diluidos, disolventes alifáticos, aceites y productos derivados del petróleo.

Calidad básica.

Calidad estándar en 50 Shore.

Altas prestaciones.

C609	●	1.50	65	4	200	-25 +90	●	●	●	●
C500	●	1.35	50	4.5	400	-30 +100	●	●	●	●
CF14	●	1.68	60	8	250	-30 +90	●	●	●	●

CSM ® (Hypalon)

Buena resistencia química contra ácidos y bases.

H630	●	1.30	60	9	350	-35 +125	●	●	●	●
------	---	------	----	---	-----	----------	---	---	---	---

NBR

Excelente resistencia a aceites, grasas, productos derivados del petróleo y disolventes orgánicos. Baja resistencia a la intemperie, ozono y rayos UV.

Calidad básica.

Altas prestaciones.

B609	●	1.50	65	4	250	-25 +90	●	●	●	●
B668	●	1.25	70	13	250	-30 +120	●	●	●	●

VITON ® (FKM)

Excelente resistencia química. Excelente resistencia a temperaturas muy altas. Buenas propiedades físicas y mecánicas.

Aplicaciones técnicas exigentes.

Aplicaciones técnicas exigentes. Alimenticio. Certificado CE 1935/2004 y FDA.

V733	●	1.85	70	7	165	-20 +250	●	●	●	●
V735	●	1.85	78	10	200	-20 +250	●	●	●	●

SILICONA

Excelente material para uso alimentario y aplicaciones variadas. Certificado CE y FDA. Muy buena resistencia a rayos UV. Para uso en agua, detergentes, ácidos diluidos.

Aplicaciones alimenticias. Certificado CE 1935/2004 y FDA. Intemperie y rayos UV.

SR	●	1.20	60	10	500	-60 +200	●	●	●	●
----	---	------	----	----	-----	----------	---	---	---	---

Referencias:

- Excelente
- Moderado
- Bueno
- No recomendado

Sellado de Fluidos

Juntas Espiraladas.
Juntas Enchaquetadas.
Juntas Camperfiladas.
Anillos Ring Joint.
Materiales para Juntas en
Aramidas, Carbón, Grafito y
PTFE.
Laminados de Goma.
PTFE Expandido SEALON.
Empaquetaduras FLEXPACK.
Juntas de Expansión.

Prevención de la Corrosión en Bidas y Cañerías

Kits de Aislamiento para
Bidas.
Juntas Monolíticas.
Protectores de Bidas
Kleerband.
Capuchones de Protección
para Tuercas y Espárragos.
Zerust Flange Saver & VCI
Tape.

Seguridad Industrial y Protección del Medioambiente

Protectores de Seguridad para
Bidas
(Safety Spray Shields).

Certificaciones



Miembro de



Versión 2-17-SP

JUNTAS FLEX SEAL S.R.L.

Benjamín Franklin 168 (B1603BRD)
Villa Martelli | Buenos Aires | Argentina

Telfax: +54 (11) 5368 5850 (rotativas)
Web: www.fseal.com | Email: ventas@fseal.com

FLEXSEAL
Soluciones en Sellado de Fluidos