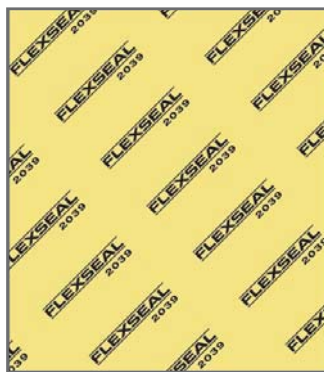


MATERIALES SIN ASBESTO
MATERIALES DE GRAFITO





Materiales Sin Asbestos



2039

Composición

Está compuesto de fibras aramidadas, fibras minerales e inorgánicas unidas con elastómeros NBR.

Aplicaciones

Material para aplicaciones generales, resistente al agua, a los aceites, a los hidrocarburos y a compuestos químicos no agresivos en general.

Buena resistencia mecánica y a temperaturas moderadas.



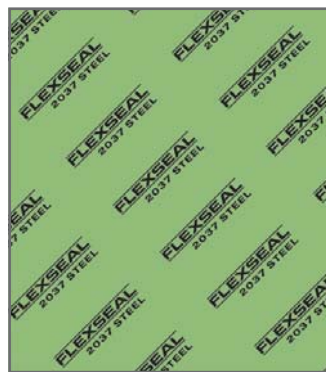
2037

Composición

Está compuesto de fibras aramidadas, fibras minerales e inorgánicas unidas con elastómeros NBR.

Aplicaciones

Material de buena performance, resistente a hidrocarburos, con excelentes propiedades térmicas, químicas y mecánicas.



2037 STEEL

Composición

Está compuesto de fibras aramidadas, fibras minerales e inorgánicas unidas con elastómeros NBR. Posee una malla interna de acero resistente a la corrosión.

Aplicaciones

Material con muy buenas propiedades de resistencia mecánica y de temperatura. Apto para hidrocarburos y compuestos químicos de agresividad media. Buen desempeño en vapor.



2032

Composición

Está compuesto de fibras aramidadas, fibras minerales e inorgánicas unidas con elastómeros NBR.

Aplicaciones

Material de alta calidad con propiedades extraordinarias de resistencia mecánica y de temperatura.

Apto para hidrocarburos y compuestos químicos de agresividad media. Buen desempeño en vapor.

INFORMACION TECNICA		
Tamaño de la Hoja	1500 x 1500 mm.	
Espesores	0,5 - 5,0 mm.	
Temperatura	Máxima Pico	250°C
	Máxima Continua	120°C
	Máxima en Vapor	
Presión máxima	60 bar	
Densidad	(g/cm³)	1.50 - 1.90
Resistencia a la Tracción	ASTM F152 (N/mm²)	6 min.
	DIN 52910 (N/mm²)	5 min.
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	7 - 15
Recuperación	ASTM F36A (%)	> 40

Absorción de Fluidos

En ASTM Oil N°3	Incremento Masa	< 15
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 10
En Fuel B	Incremento Masa	< 10
ASTM 146 (%)	Incremento Espesor	< 10
En Agua/Anticong.	Incremento Masa	< 15
ASTM 146 (%)	Incremento Espesor	< 5
Pérdida de Ignición	DIN 52911 (%)	< 40
Sellabilidad en N ₂	DIN 3535 (cm³/min)	

INFORMACION TECNICA		
Tamaño de la Hoja	1500 x 1500 mm.	
Espesores	0,5 - 5,0 mm.	
Temperatura	Máxima Pico	400°C
	Máxima Continua	220°C
	Máxima en Vapor	200°C
Presión máxima	100 bar	
Densidad	(g/cm³)	1.70 - 2.00
Resistencia a la Tracción	ASTM F152 (N/mm²)	7 min.
	DIN 52910 (N/mm²)	5 min.
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	7 - 15
Recuperación	ASTM F36A (%)	> 50

Absorción de Fluidos

En ASTM Oil N°3	Incremento Masa	< 15
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 10
En Fuel B	Incremento Masa	< 10
ASTM 146 (%)	Incremento Espesor	< 10
En Agua/Anticong.	Incremento Masa	< 15
ASTM 146 (%)	Incremento Espesor	< 5
Pérdida de Ignición	DIN 52911 (%)	< 40
Sellabilidad en N ₂	DIN 3535 (cm³/min)	< 1,0

INFORMACION TECNICA		
Tamaño de la Hoja	1500 x 1500 mm.	
Espesores	1,00 - 3,00 mm.	
Temperatura	Máxima Pico	400°C
	Máxima Continua	220°C
	Máxima en Vapor	220°C
Presión máxima	120 bar	
Densidad	(g/cm³)	1.70 - 2.10
Resistencia a la Tracción	ASTM F152 (N/mm²)	8 min.
	DIN 52910 (N/mm²)	5 min.
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	7 - 15
Recuperación	ASTM F36A (%)	> 50

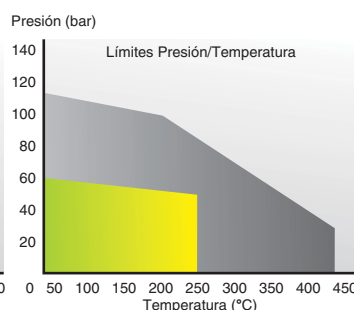
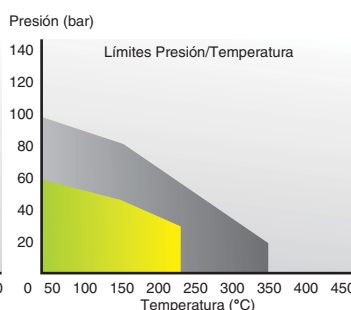
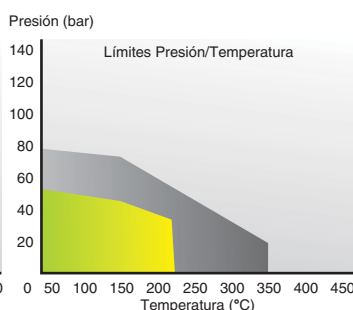
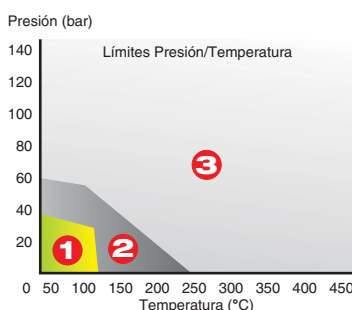
Absorción de Fluidos

En ASTM Oil N°3	Incremento Masa	< 15
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 10
En Fuel B	Incremento Masa	< 10
ASTM 146 (%)	Incremento Espesor	< 10
En Agua/Anticong.	Incremento Masa	< 15
ASTM 146 (%)	Incremento Espesor	< 5
Pérdida de Ignición	DIN 52911 (%)	< 32
Sellabilidad en N ₂	DIN 3535 (cm³/min)	< 1,0

INFORMACION TECNICA		
Tamaño de la Hoja	1500 x 1500 mm.	
Espesores	0,5 - 5,00 mm.	
Temperatura	Máxima Pico	440°C
	Máxima Continua	250°C
	Máxima en Vapor	220°C
Presión máxima	120 bar	
Densidad	(g/cm³)	1.70 - 2.00
Resistencia a la Tracción	ASTM F152 (N/mm²)	14 min.
	DIN 52910 (N/mm²)	11 min.
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	6 - 12
Recuperación	ASTM F36A (%)	> 50

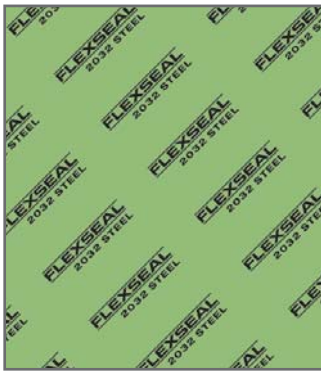
Absorción de Fluidos

En ASTM Oil N°3	Incremento Masa	< 10
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 8
En Fuel B	Incremento Masa	< 10
ASTM 146 (%)	Incremento Espesor	< 7
En Agua/Anticong.	Incremento Masa	< 15
ASTM 146 (%)	Incremento Espesor	< 5
Pérdida de Ignición	DIN 52911 (%)	< 30
Sellabilidad en N ₂	DIN 3535 (cm³/min)	< 0,5



1. Area óptima de sellado. Compatibilidad sólo sujeta a la resistencia química.
2. Compatible en la mayoría de los casos, pero se sugiere consultar con nuestro departamento técnico.
3. Es imprescindible consultar con nuestro departamento técnico para determinar la posibilidad de uso en ese rango.

Los valores máximos de presión y temperatura no pueden ser utilizados simultáneamente.



2032 STEEL

Composición

Está compuesto de fibras aramidas, fibras minerales e inorgánicas unidas con elastómeros NBR. Posee una malla interna de acero resistente a la corrosión.

Aplicaciones

Material con propiedades extraordinarias de resistencia mecánica y de temperatura. Apto para hidrocarburos y compuestos químicos de agresividad media. Muy buen desempeño en vapor.



2045

Composición

Es un material de alta calidad y resistencia. Está compuesto de fibras de carbón unidas con elastómeros NBR.

Aplicaciones

Excelente resistencia al vapor y a medios fuertemente alcalinos. Exhibe una muy buena sellabilidad y propiedades de retención de torque. Diseñado para resistir químicos agresivos, especialmente usados en las industrias químicas y petroquímicas.



2045 STEEL

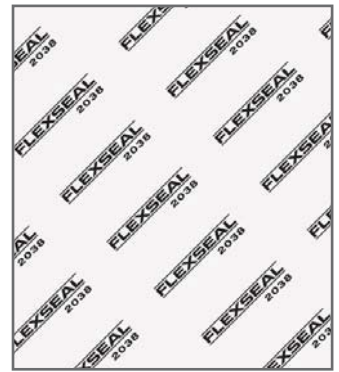
Composición

Alta calidad y resistencia. Compuesto de fibras de carbón unidas con elastómeros NBR. Posee una malla de acero resistente a la corrosión.

Aplicaciones

Excelente resistencia al vapor y a medios fuertemente alcalinos.

Muy buena sellabilidad y propiedades de retención de torque. Diseñado para resistir químicos agresivos, especialmente usados en las industrias químicas, petroquímicas y papeleras.



2038

Composición

Está compuesto de fibras aramidas unidas con elastómeros CSM (Hypalon).

Cumple con FJL-CR-01.

Aplicaciones

Material con propiedades extraordinarias de resistencia química. Apto para medios ácidos y alcalinos agresivos.

INFORMACION TECNICA

Tamaño de la Hoja	1500 x 1500 mm.	
Espesores	1,00 - 3,00 mm.	
Temperatura	Máxima Pico	440°C
	Máxima Continua	250°C
	Máxima en Vapor	250°C
Presión máxima	140 bar	
Densidad	(g/cm ³)	1.70 - 2.10
Resistencia a la Tracción	ASTM F152 (N/mm ²)	14 min.
	DIN 52910 (N/mm ²)	11 min.
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	6 - 12
Recuperación	ASTM F36A (%)	> 50

Absorción de Fluidos

En ASTM Oil N°3	Incremento Masa	< 10
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 8
En Fuel B	Incremento Masa	< 10
ASTM 146 (%)	Incremento Espesor	< 7
En Agua/Anticong.	Incremento Masa	< 15
ASTM 146 (%)	Incremento Espesor	< 5
Pérdida de Ignición	DIN 52911 (%)	< 30
Sellabilidad en N ₂	DIN 3535 (cm ³ /min)	<0,5

INFORMACION TECNICA

Tamaño de la Hoja	1500 x 1500 mm.	
Espesores	0,5 - 3,00 mm.	
Temperatura	Máxima Pico	450°C
	Máxima Continua	250°C
	Máxima en Vapor	250°C
Presión máxima	140 bar	
Densidad	(g/cm ³)	1.70 - 2.00
Resistencia a la Tracción	ASTM F152 (N/mm ²)	8 min.
	DIN 52910 (N/mm ²)	-
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	6 - 12
Recuperación	ASTM F36A (%)	> 50

Absorción de Fluidos

En ASTM Oil N°3	Incremento Masa	< 10
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 8
En Fuel B	Incremento Masa	< 10
ASTM 146 (%)	Incremento Espesor	< 7
En Agua/Anticong.	Incremento Masa	< 15
ASTM 146 (%)	Incremento Espesor	< 5
Pérdida de Ignición	DIN 52911 (%)	< 30
Sellabilidad en N ₂	DIN 3535 (cm ³ /min)	<0,5

INFORMACION TECNICA

Tamaño de la Hoja	1500 x 1500 mm.	
Espesores	1,00 - 3,00 mm.	
Temperatura	Máxima Pico	450°C
	Máxima Continua	250°C
	Máxima en Vapor	280°C
Presión máxima	140 bar	
Densidad	(g/cm ³)	1.70 - 2.00
Resistencia a la Tracción	ASTM F152 (N/mm ²)	8 min.
	DIN 52910 (N/mm ²)	-
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	6 - 12
Recuperación	ASTM F36A (%)	> 50

Absorción de Fluidos

En ASTM Oil N°3	Incremento Masa	< 10
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 8
En Fuel B	Incremento Masa	< 10
ASTM 146 (%)	Incremento Espesor	< 7
En Agua/Anticong.	Incremento Masa	< 15
ASTM 146 (%)	Incremento Espesor	< 5
Pérdida de Ignición	DIN 52911 (%)	< 30
Sellabilidad en N ₂	DIN 3535 (cm ³ /min)	<0,5

INFORMACION TECNICA

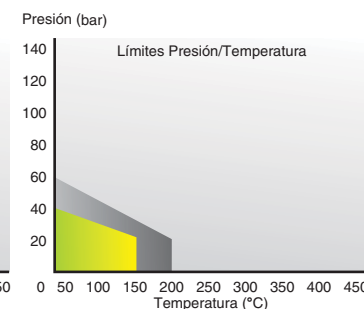
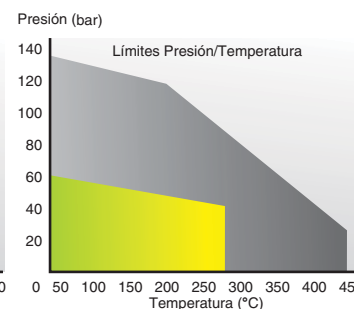
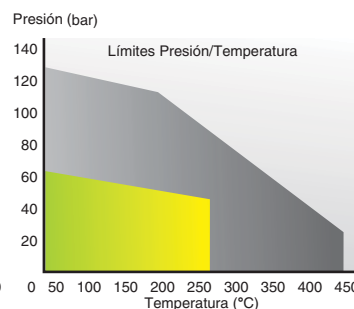
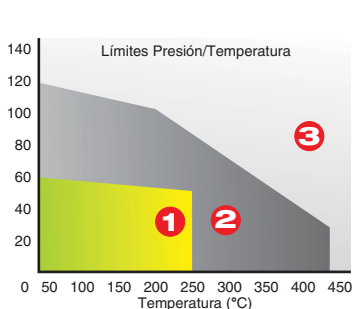
Tamaño de la Hoja	1500 x 1500 mm.	
Espesores	0,8 - 3,00 mm.	
Temperatura	Máxima Pico	200°C
	Máxima Continua	150°C
	Máxima en Vapor	-
Presión máxima	60 bar	
Densidad	(g/cm ³)	1.70 - 2.0
Resistencia a la Tracción	ASTM F152 (N/mm ²)	15 min.
	DIN 52910 (N/mm ²)	10 min.
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	7 - 17
Recuperación	ASTM F36A (%)	> 50

Resistencia a Ácidos

Incremento de Espesor en: (%)		
Acido 96% H ₂ SO ₄	18hs a temp. amb.	Max. 35
Acido 95% HNO ₃	18hs a temp. amb.	Max. 10
Acido 50% HNO ₃	1h a 60°C	Max. 8
Acido 65% H ₂ SO ₄	48hs a temp. amb.	Max 40

Resistencia a la Tracción en: (N/mm²)

Acido 95% HNO ₃	48 hs a temp. amb.	Min. 12
Acido 50% HNO ₃	48 hs a temp. amb.	Min. 5



1. Area óptima de sellado. Compatibilidad sólo sujeta a la resistencia química.
2. Compatible en la mayoría de los casos, pero se sugiere consultar con nuestro departamento técnico.
3. Es imprescindible consultar con nuestro departamento técnico para determinar la posibilidad de uso en ese rango.

Los valores máximos de presión y temperatura no pueden ser utilizados simultáneamente.



Materiales para Juntas



3000NG

Composición

Es un material de muy altas prestaciones, compuesto por una combinación de fibras aramidadas de alta resistencia a la temperatura, unidas con elastómeros NBR de alta calidad.

Aplicaciones

Puede ser utilizado en un amplio espectro de aplicaciones, y en industrias como Petróleo y Gas, Petroquímica, Química y otras. Aprobado según API607 Fire Safe Test. Por su excelente propiedad de Rigidez Dieléctrica, es utilizado en kits de aislamiento para bridas.

SIGRA

Composición

Grafito flexible puro sin inserción.

Aplicaciones

Material para aplicaciones generales de alta temperatura y especialmente recomendado para vapor.

Habitualmente utilizado como sellante en juntas comperfiladas o como relleno de juntas encaquetadas.

FIGRA

Composición

Grafito flexible puro con inserción de lámina lisa de acero inoxidable 316 de espesor 0,05 mm.

La lámina de acero es pegada al grafito.

Aplicaciones

Material para aplicaciones generales de alta temperatura y especialmente recomendado para vapor.

TIGRA

Composición

Grafito flexible pura con inserción de lámina perforada de acero inoxidable calidad 316 de espesor 0,1 mm.

Aplicaciones

Materiales para aplicaciones generales de alta presión y temperatura. Especialmente recomendado para vapor. Apto para servicio en O2 (BAM).

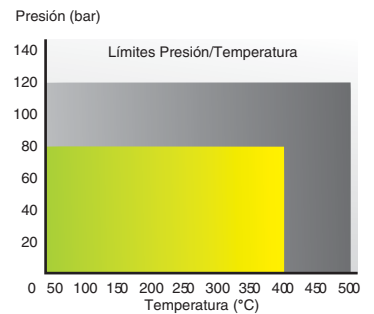
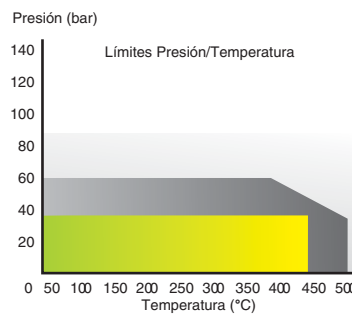
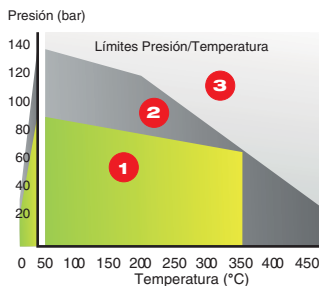
Material con propiedades antifuego, resistiendo flama a temperaturas de 780-980° C durante 30'.

INFORMACIÓN TÉCNICA		
Tamaño de la Hoja	1500 x 1500 mm.	
Espesores	0,5 - 3,00 mm.	
Temperatura	Máxima Pico	450°C
	Máxima Continua	330°C
	Máxima en Vapor	250°C
Presión máxima	140 bar	
Densidad	(g/cm³)	1.7 - 2.0
Resistencia a la Tracción	ASTM F152 (N/mm²)	-
Resistencia a la Tracción	DIN 52910 (N/mm²)	32 min
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	5 - 15
Recuperación	ASTM F36A (%)	50 min
Contenido de Cenizas (%)	-	
Contenido de Cloruros (ppm)	-	
Número de Insertos	-	
Sellabilidad en N ₂	DIN 3535 (cm³/min)	0.04

INFORMACIÓN TÉCNICA		
Tamaño de la Hoja	1000 x 1000 mm.	
Espesores	0,5 - 3,00 mm.	
Temperatura	Máxima Pico	550°C
	Máxima Continua	500°C
	Máxima en Vapor	550°C
Presión máxima	-	
Densidad	(g/cm³)	1.0
Resistencia a la Tracción	ASTM F152 (N/mm²)	-
Resistencia a la Tracción	DIN 52910 (N/mm²)	-
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	40 - 50
Recuperación	ASTM F36A (%)	10 - 15
Contenido de Cenizas (%)	< 1	
Contenido de Cloruros (ppm)	< 50	
Número de Insertos	0	
Sellabilidad en N ₂	DIN 3535 (cm³/min)	< 0,80

INFORMACIÓN TÉCNICA		
Tamaño de la Hoja	1000 x 1000 mm.	
Espesores	1,5 - 3,00 mm.	
Temperatura	Máxima Pico	550°C
	Máxima Continua	500°C
	Máxima en Vapor	550°C
Presión máxima	140 bar	
Densidad	(g/cm³)	1.0
Resistencia a la Tracción	ASTM F152 (N/mm²)	-
Resistencia a la Tracción	DIN 52910 (N/mm²)	-
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	40 - 50
Recuperación	ASTM F36A (%)	10 - 15
Contenido de Cenizas (%)	< 1	
Contenido de Cloruros (ppm)	< 50	
Número de Insertos	1	
Sellabilidad en N ₂	DIN 3535 (cm³/min)	< 0,60

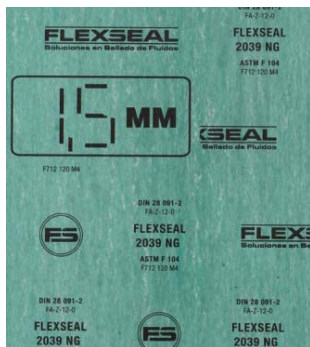
INFORMACIÓN TÉCNICA		
Tamaño de la Hoja	1500 x 1500 mm.	
Espesores	0,8 - 3,00 mm.	
Temperatura	Máxima Pico	550°C
	Máxima Continua	500°C
	Máxima en Vapor	550°C
Presión máxima	140 bar	
Densidad	(g/cm³)	1.0
Resistencia a la Tracción	ASTM F152 (N/mm²)	-
Resistencia a la Tracción	DIN 52910 (N/mm²)	-
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	30 - 40
Recuperación	ASTM F36A (%)	15 - 20
Contenido de Cenizas (%)	< 1	
Contenido de Cloruros (ppm)	< 50	
Número de Insertos	1	
Sellabilidad en N ₂	DIN 3535 (cm³/min)	< 0,80



1. Area óptima de sellado. Compatibilidad sólo sujeta a la resistencia química.
2. Compatible en la mayoría de los casos, pero se sugiere consultar con nuestro departamento técnico.
3. Es imprescindible consultar con nuestro departamento técnico para determinar la posibilidad de uso en ese rango.

Los valores máximos de presión y temperatura no pueden ser utilizados simultáneamente.

Materiales para Juntas Nueva Generación



2039 NG

Composición

Es un material para aplicaciones generales, fabricado con fibras orgánicas aglomeradas con NBR/SBR.

Aplicaciones

El FLEXSEAL 2039 NG puede ser utilizado en todo tipo de industrias donde se requiera un sello para fluidos poco agresivos a presión y temperatura moderadas. Resistente a agua, aceites, hidrocarburos a baja temperatura y compuestos químicos no agresivos en general.

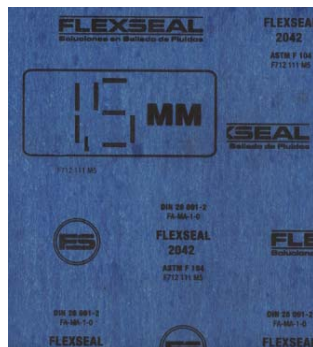
Una de sus caras superficiales está tratada con un antiadherente.

Aprobaciones

DNV-GL, TZW, PZH, GOST, UA-TESKO

Marcación

DIN 28091-2: FA-Z-12-0
ASTM F104: F 712 120 M4



2042

Composición

Es un material de alta performance, compuesto por una combinación de fibras aramidas de alta resistencia a temperatura, unidas con elastómeros NBR de alta calidad

Aplicaciones

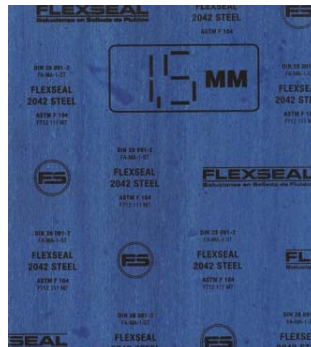
El FLEXSEAL 2042 puede ser utilizado en un amplio espectro de aplicaciones, y en industrias como Petróleo y Gas, Petroquímica, Química y otras. Puede ser usado en aceites térmicas, combustibles, gases, freones y aplicaciones generales en cañerías, vapor, radiadores y calderas. Apto para uso en Oxígeno y agua potable. Una de sus caras superficiales está tratada con un antiadherente.

Aprobaciones

DNV-GL, DVGW, TA Luft

Marcación

DIN 28091-2: FA-MA-1-0
ASTM F104: F 712 111 M5



2042 STEEL

Composición

Es un material de alta performance, compuesto por una combinación de fibras aramidas de alta resistencia a temperatura, unidas con elastómeros NBR de alta calidad. Tiene una malla metálica insertada.

Aplicaciones

El FLEXSEAL 2042 STEEL puede ser utilizado en un amplio espectro de aplicaciones, y en industrias como Petróleo y Gas, Petroquímica, Química y otras. Puede ser usado en aceites térmicas, combustibles, gases, freones y aplicaciones en cañerías, vapor, radiadores y calderas. La malla metálica le otorga mejor comportamiento y sellabilidad cuando hay variaciones de temperatura por ciclos térmicos. Una de sus caras superficiales está tratada con un antiadherente.

Aprobaciones

DNV-GL, DVGW, TA Luft

Marcación

DIN 28091-2: FA-MA-1-ST
ASTM F104: F 712 111 M7



2045 NG

Composición

Es un material de altas prestaciones, compuesto por una combinación de fibras de carbón, unidas con elastómeros NBR de alta calidad.

Aplicaciones

El FLEXSEAL 2045 NG puede ser utilizado en un amplio espectro de aplicaciones, y en industrias como Petróleo y Gas, Petroquímica, Química y otras. Resistente a ácidos y bases de mediana concentración, amplio espectro de productos químicos, aceites térmicas, combustibles, gases, freones y aplicaciones en cañerías, radiadores y calderas. Especialmente usado en vapor. Una de sus caras superficiales está tratada con un antiadherente.

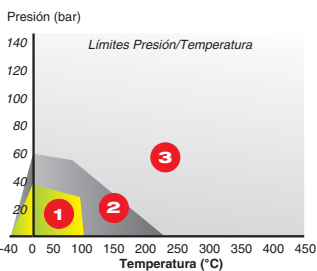
Aprobaciones

GOST

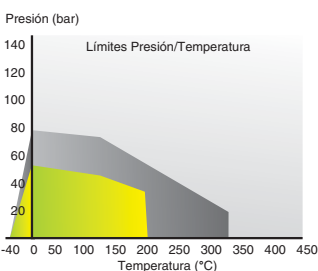
Marcación

DIN 28091-2: FA-CA-1-0
ASTM F104: F 712 110 M6

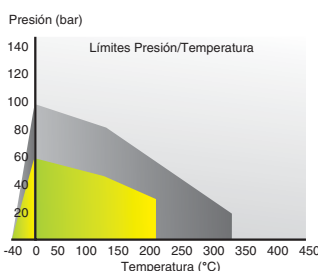
INFORMACIÓN TÉCNICA		
Tamaño de la Hoja	1500 x 1500 mm.	
Espesores	0,5 - 3,00 mm.	
Temperatura	Máxima Pico	210°C
	Máxima Continua	140°C
	Máxima en Vapor	
Presión máxima	40 bar	
Densidad (g/cm ³)	1.70 - 2.10	
Resistencia a la Tensión	16 h, 175°C, 50 Mpa DIN 52913 (Mpa)	20 min.
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	5 - 15
Recuperación	ASTM F36A (%)	50 min.
Rigidez Dieléctrica	ASTM D149-95A (Kv/mm)	ND
Absorción de Fluidos		
En ASTM Oil N°3	Incremento Masa	< 15
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 15
En Fuel B	Incremento Masa	< 15
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 15
Sellabilidad en ND	IN 3535 (mg/m.s)	0,3 max.



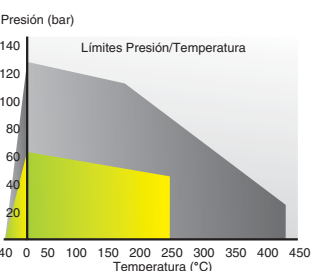
INFORMACIÓN TÉCNICA		
Tamaño de la Hoja	1500 x 1500 mm.	
Espesores	0,5 - 3,00 mm.	
Temperatura	Máxima Pico	400°C
	Máxima Continua	250°C
	Máxima en Vapor	200°C
Presión máxima	100 bar	
Densidad (g/cm ³)	1.70 - 2.00	
Resistencia a la Tensión	16 h, 175°C, 50 Mpa DIN 52913 (Mpa)	30 min.
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	5 - 15
Recuperación	ASTM F36A (%)	50 min.
Rigidez Dieléctrica	ASTM D149-95A (Kv/mm)	11
Absorción de Fluidos		
En ASTM Oil N°3	Incremento Masa	< 3
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 3
En Fuel B	Incremento Masa	< 5
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 5
Sellabilidad en ND	IN 3535 (mg/m.s)	0,06 max.



INFORMACIÓN TÉCNICA		
Tamaño de la Hoja	1500 x 1500 mm.	
Espesores	0,5 - 3,00 mm.	
Temperatura	Máxima Pico	400°C
	Máxima Continua	250°C
	Máxima en Vapor	200°C
Presión máxima	120 bar	
Densidad (g/cm ³)	1.90 - 2.2	
Resistencia a la Tensión	16 h, 175°C, 50 Mpa DIN 52913 (Mpa)	32 min.
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	5 - 15
Recuperación	ASTM F36A (%)	50 min.
Rigidez Dieléctrica	ASTM D149-95A (Kv/mm)	ND
Absorción de Fluidos		
En ASTM Oil N°3	Incremento Masa	< 3
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 3
En Fuel B	Incremento Masa	< 5
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 5
Sellabilidad en ND	IN 3535 (mg/m.s)	0,08 max.



INFORMACIÓN TÉCNICA		
Tamaño de la Hoja	1500 x 1500 mm.	
Espesores	0,5 - 3,00 mm.	
Temperatura	Máxima Pico	450°C
	Máxima Continua	250°C
	Máxima en Vapor	200°C
Presión máxima	140 bar	
Densidad (g/cm ³)	1.60 - 1.90	
Resistencia a la Tensión	16 h, 175°C, 50 Mpa DIN 52913 (Mpa)	32 min.
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	5 - 15
Recuperación	ASTM F36A (%)	50 min.
Rigidez Dieléctrica	ASTM D149-95A (Kv/mm)	ND
Absorción de Fluidos		
En ASTM Oil N°3	Incremento Masa	< 3
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 3
En Fuel B	Incremento Masa	< 5
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 5
Sellabilidad en ND	IN 3535 (mg/m.s)	0,05 max.



1. Area óptima de sellado. Compatible sólo sujeta a la resistencia química.
2. Compatible en la mayoría de los casos, pero se sugiere consultar con nuestro departamento técnico.
3. Es imprescindible consultar con nuestro departamento técnico para determinar la posibilidad de uso en ese rango.

Los valores máximos de presión y temperatura no pueden ser utilizados simultáneamente.



Resistencia Química

	2039	2037	2032	2038	2045	3000 NG	SIGRA	FIGRA	TIGRA
Aceite de Petróleo	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aceite de Silicona	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aceite de transformadores	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aceite Hidráulico (mineral)	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acetileno	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Acetona	○	○	○	✓	○	○	✓	✓	✓
Ácido Acético 100%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ácido Bórico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ácido Clorhídrico al 20%	○	○	○	✓	✓	○	✓	✓	✓
Ácido Fórmico al 10 %	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ácido Nítrico 20%	✗	✗	✗	✓	○	✗	✓	○	○
Ácido Sulfúrico 65%	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	○	✓
Ácido Tartárico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Agua Potable	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Aire	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Amoníaco	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Azúcar	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Benceno	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Carbonato de Sodio	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cianuro potásico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ciclohexanol	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ciclohexanona	✗	✗	✗	○	✗	✗	✓	✓	✓
Cloro de Hidrógeno (seco)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cloro Seco	○	✓	✓	✓	✓	✓	○	○	○
Cloroformo	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓
Cloruro de Aluminio	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cloruro de Bario	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cloruro de Metileno	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓
Cloruro de Sodio	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dibutilftalato	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Dióxido de Carbono	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Etilenglicol	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Etileno	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Etiléter	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fenol	✗	✗	✗	○	✗	✗	✓	✓	✓
Gas natural	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Glicerina	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Hidrogenofosfato de Amonio	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Hidróxido de Calcio	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Hidróxido de Sodio	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Isooctano	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kerosene	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Nitrógeno	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Petrol	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Petróleo	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sulfato de Cobre	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sulfato de Sodio	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sulfato Sódico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Tetraclorometano	○	○	○	○	○	○	✓	✓	✓
Tolueno	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Turpentine	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Vapor saturado	○	✓	✓	○	✓	✓	✓	✓	✓
Xilol	○	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Yoduro Potásico	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

- ✓ Recomendado
- Depende de las condiciones de operación

Puede consultar la tabla de resistencia química ampliada en www.fseal.com

Sellado de Fluidos

Juntas Espiraladas.
Juntas Enchaquetadas.
Juntas Camperfiladas.
Anillos Ring Joint.
Materiales para Juntas en
Aramidas, Carbón, Grafito
y PTFE.
Laminados de Goma.
PTFE Expandido SEALON.
Empaquetaduras FLEXPACK.
Juntas de Expansión.

Prevención de la Corrosión en Bridas y Cañerías

Kits de Aislamiento para
Bridas.
Juntas Monolíticas.
Protectores de Bridas
Kleerband.
Capuchones de Protección
para Tuercas y Espárragos.
Zerust Flange Saver & VCI
Tape.

Seguridad Industrial y Protección del Medioambiente

Protectores de Seguridad para
Bridas
(Safety Spray Shields).

Certificaciones



Q1 - 3319



ISO 9001:2015 - 3667

Miembro de



CAMARA ARGENTINA DE PROVEEDORES
DE LA INDUSTRIA PETRO-ENERGETICA



JUNTAS FLEX SEAL S.R.L.

Benjamín Franklin 168 (B1603BRD)
Villa Martelli. Buenos Aires, Argentina
 +54 (11) 5368 5850 (rotativas)
 www.fseal.com
 ventas@fseal.com

FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.

Carr. Panamericana Sur Km 29
Pque. Ind. Megacentro, Local I18. Lurín. Lima, Perú
 +51 (1) 730 6761
 www.pacifico.fseal.com
 pacifico@fseal.com



Versión 12-18-SP