

FLEXSEAL 1800

Color **Blanco/Blanco**

Composición

Es un material de fibras de PTFE orientadas biaxialmente, con agregado de sulfato de bario. Material de uso general en variadas aplicaciones dentro de todo el rango de pH.

Aplicaciones

Apto para ser utilizado en ácido fluorhídrico y un amplio espectro de compuestos químicos, a excepción del fluoruro de hidrógeno puro líquido.

Apto para uso en oxígeno, vapor e industria alimenticia ya que cumple con las regulaciones de FDA21 CFR 177.5500.



Aprobaciones

TA-Luft (VDI 2440)
BAM (Oxígeno, 200°C - 25 bar)
Cumple Espec. FDA.

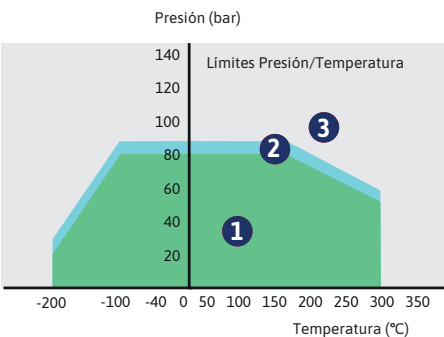
Marcación

FLEXSEAL 1800

Información Técnica

Tamaño de la Hoja		1500 x 1500 mm
Espesores		1.5 - 3.0 mm
Temperatura	Máxima Pico	260°C
	Máxima Continua	260°C
	Máxima en Vapor	260°C
	Mínima Continua	-200°C
Presión máxima		80 bar
Densidad	g/cm ³	2.30 - 2.40
Resistencia a la Tensión	ISO 12086 / ISO 527 (N/mm ²)	>10
Elongación	ISO 12086 / ISO 527 (%)	>200
Compresibilidad (Temp Ambiente 20MPa KRW)	DIN 28090-2 (%)	20
Compresibilidad (150°C - 20MPa 16Hs WSW)	DIN 28090-2 (%)	40
Deformación Elástica (Temp Ambiente 1MPa KRW)	DIN 28090-2 (%)	5
Deformación Elástica (150°C - 20MPa 16Hs WSW)	DIN 28090-2 (%)	5
Recuperación	DIN 28090-2 (mm)	0.1

Límites Presión / Temperatura



1. Area óptima de sellado. Compatibilidad sólo sujeta a la resistencia química.
2. Compatible en la mayoría de los casos, pero se sugiere consultar con nuestro departamento técnico.
3. Es imprescindible consultar con nuestro departamento técnico para determinar la posibilidad de uso en ese rango.

Los valores máximos de presión y temperatura no pueden ser utilizados simultáneamente.

Versión 06-24-SP



fseal.com

JUNTAS FLEX SEAL S.R.L.

Buenos Aires, Argentina | +54 (11) 5368 5850
ventas@fseal.com

FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.

Lurín, Lima, Perú | +51 (1) 730 6761
pacifico@fseal.com

FLEXSEAL US, LLC

Houston, Texas, USA | +1 (346) 352 9121
salesus@fseal.com

FLEXSEAL IBÉRICA S.L.

Madrid, España | +34 (91) 901 2465
iberica@fseal.com