

FLEXSEAL 2037

Color **Azul/Azul**

Composición

Está compuesto de fibras aramidas, fibras minerales e inorgánicas unidas con elastómeros NBR.

Aplicaciones

Material de buena performance, resistente a hidrocarburos, con excelentes propiedades térmicas, químicas y mecánicas.



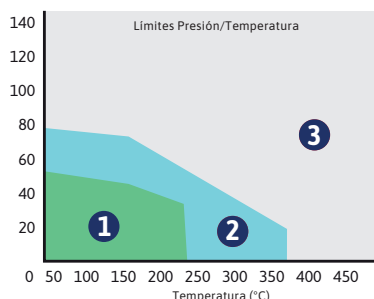
Marcación
ASTM F104: F712 122 M4

Información Técnica

Tamaño de la Hoja	1500 x 1500 mm	
Espesores	0.5 - 5.0 mm	
Temperatura	Máxima Pico	400°C
	Máxima Continua	220°C
	Máxima en Vapor	200°C
Presión máxima	100 bar	
Densidad	(g/cm ³)	1.70 - 2.00
Resistencia a la Tensión	ASTM F152 (N/mm ²)	8 min.
	DIN 52910 (N/mm ²)	5 min.
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	5 - 15
Recuperación	ASTM F36A (%)	> 50
Absorción de Fluidos		
En ASTM Oil N°3	Incremento Masa	< 15
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 10
En Fuel B	Incremento Masa	< 10
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 10
En Agua/Anticong.	Incremento Masa	< 15
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 15
Pérdida de Ignición	DIN 52911 (%)	< 40
Sellabilidad en Nitrógeno	DIN 3535 (cm ³ /min)	< 1,0

Límites Presión / Temperatura

Presión (bar)



1. Area óptima de sellado. Compatibilidad sólo sujeta a la resistencia química.
2. Compatible en la mayoría de los casos, pero se sugiere consultar con nuestro departamento técnico.
3. Es imprescindible consultar con nuestro departamento técnico para determinar la posibilidad de uso en ese rango.

Los valores máximos de presión y temperatura no pueden ser utilizados simultáneamente.

Versión 06-24-SP



fseal.com

JUNTAS FLEX SEAL S.R.L.

Buenos Aires, Argentina | +54 (11) 5368 5850
ventas@fseal.com

FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.

Lurín, Lima, Perú | +51 (1) 730 6761
pacifico@fseal.com

FLEXSEAL US, LLC

Houston, Texas, USA | +1 (346) 352 9121
salesus@fseal.com

FLEXSEAL IBÉRICA S.L.

Madrid, España | +34 (91) 901 2465
iberica@fseal.com