

FLEXSEAL 2045

Color **Negro/Negro**

Composición

Es un material de alta calidad y resistencia. Está compuesto de fibras de carbón unidas con elastómeros NBR.

Aplicaciones

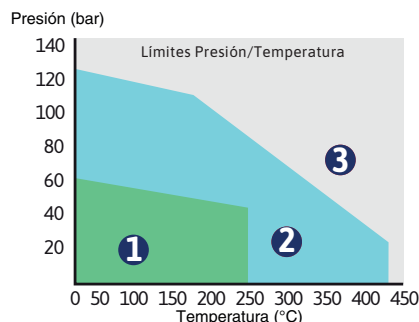
Excelente resistencia al vapor y a medios fuertemente alcalinos. Exhibe una muy buena sellabilidad y propiedades de retención de torque. Diseñado para resistir químicos agresivos, especialmente usados en las industrias químicas y petroquímicas.



Información Técnica

Tamaño de la Hoja		1500 x 1500 mm
Espesores		0.5 - 3.0 mm
Temperatura	Máxima Pico	450°C
	Máxima Continua	250°C
	Máxima en Vapor	250°C
Presión máxima		140 bar
Densidad	(g/cm³)	1.70 - 2.00
Resistencia a la Tensión	ASTM F152 (N/mm²)	8 min.
	DIN 52910 (N/mm²)	-
Compresibilidad	ASTM F36A (%)	5 - 15
Recuperación	ASTM F36A (%)	> 50
Absorción de Fluidos		
En ASTM Oil N°3	Incremento Masa	< 10
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 8
En Fuel B	Incremento Masa	< 10
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 7
En Agua/Anticong.	Incremento Masa	< 10
ASTM F146 (%)	Incremento Espesor	< 7
Pérdida de Ignición	DIN 52911 (%)	< 30
Sellabilidad en Nitrógeno	DIN 3535 (cm³/min)	< 0,5

Límites Presión / Temperatura



1. Area óptima de sellado. Compatibilidad sólo sujeta a la resistencia química.
2. Compatible en la mayoría de los casos, pero se sugiere consultar con nuestro departamento técnico.
3. Es imprescindible consultar con nuestro departamento técnico para determinar la posibilidad de uso en ese rango.

Los valores máximos de presión y temperatura no pueden ser utilizados simultáneamente.

Versión 06-24-SP



fseal.com

JUNTAS FLEX SEAL S.R.L.

Buenos Aires, Argentina | +54 (11) 5368 5850
ventas@fseal.com

FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.

Lurín, Lima, Perú | +51 (1) 730 6761
pacifico@fseal.com

FLEXSEAL US, LLC

Houston, Texas, USA | +1 (346) 352 9121
salesus@fseal.com

FLEXSEAL IBÉRICA S.L.

Madrid, España | +34 (91) 901 2465
iberica@fseal.com