

Material

Flexpack 1200 es una empaquetadura de múltiples hilos hecha de fibras de aramida pura en las esquinas con fibras de PTFE puro en la superficie de contacto. Lubricada.

Propiedades

- Los hilos de fibra de PTFE en la base proporcionan una excelente resistencia química, un bajo coeficiente de fricción y prácticamente eliminan el desgaste del eje.
- Los hilos de fibra de aramida impregnados con PTFE en las esquinas ofrecen una resistencia superior a la extrusión, abrasión y presión, lo que permite que la empaquetadura se utilice en condiciones de presión muy alta.
- Limpia y no tóxica, se puede utilizar en una amplia gama de medios, incluyendo servicios críticos que requieren una empaquetadura resistente a la extrusión o reforzada.

Aplicaciones

Solución de carbonato, compuestos de amoníaco, productos químicos, abrasivos, lodos, aguas residuales, agua, aceites, solventes, ácidos diluidos y álcalis, etc.

Condiciones de Operación

Temperatura	-100°C a 280°C
Presión	250 bar (estática), 30 bar (rotativa), 150 bar (recíproca)
Velocidad del eje	10 m/seg (rotativo)
pH	2 a 13
Aplicaciones	ejes centrífugos, mezcladores, agitadores.



Embalaje y Rendimiento

MEDIDA	METROS/KG.	CAJA
1/8" (3,2 mm)	-	-
3/16" (4,8 mm)	-	-
1/4" (6,4 mm)	13,0 m/kg	2 kg
5/16" (7,9 mm)	8,3 m/kg	2 kg
3/8" (9,5 mm)	5,9 m/kg	2 kg
7/16" (11,1 mm)	4,4 m/kg	2 kg
1/2" (12,7 mm)	3,3 m/kg	2 kg
9/16" (14,3 mm)	2,7 m/kg	5 kg
5/8" (15,9 mm)	2,2 m/kg	5 kg
3/4" (19,0 mm)	1,6 m/kg	5 kg
7/8" (22,2 mm)	1,2 m/kg	5 kg
1" (25,4 mm)	0,9 m/kg	5 kg
Tolerancia: ± 10%		

JUNTAS FLEX SEAL S.R.L.
Buenos Aires, Argentina
+54 (11) 5368 5850
ventas@fseal.com

FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.
Lurín, Lima, Perú
+51 (1) 730 6761
pacifico@fseal.com

FLEXSEAL US, LLC
Houston, Texas, USA
+1 (346) 352 9121
salesus@fseal.com

FLEXSEAL IBÉRICA S.L.
Madrid, España
+34 (91) 901 2465
iberica@fseal.com