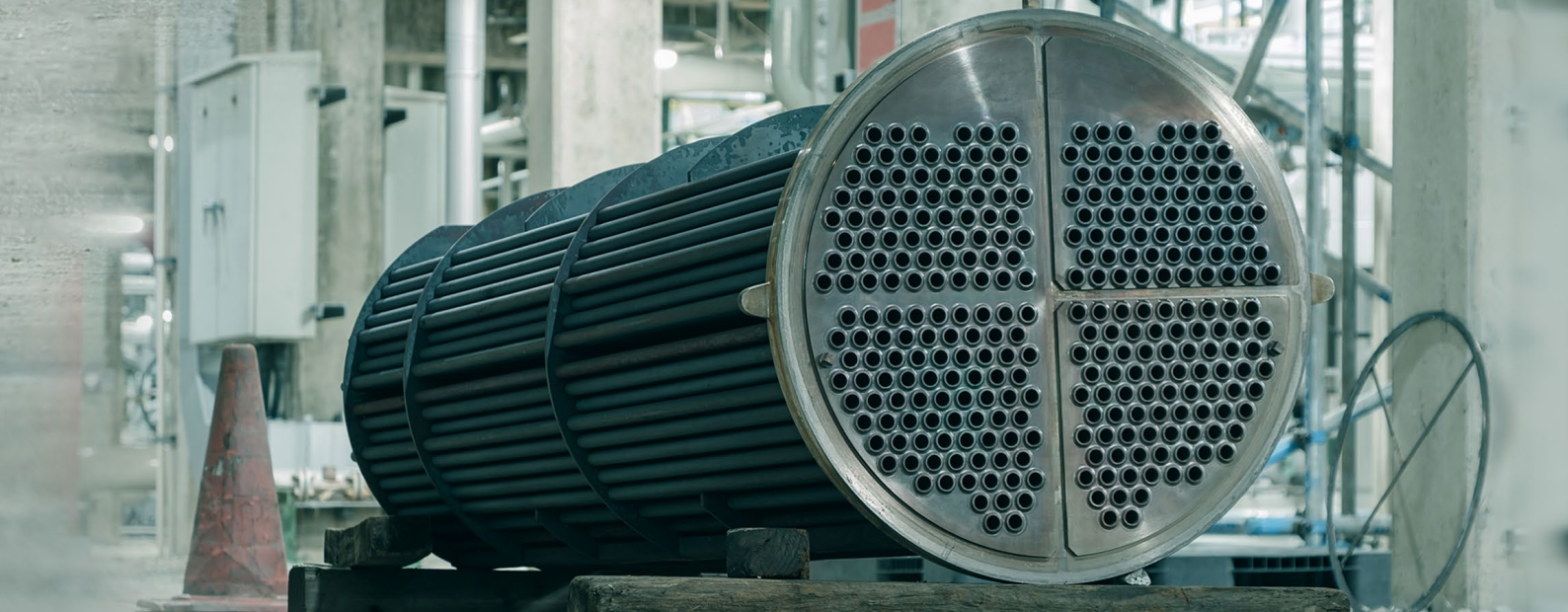




JUNTAS ENCAMISADAS





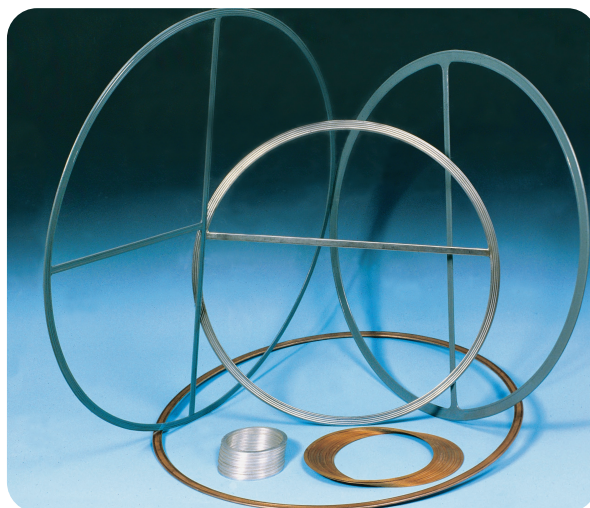
JUNTAS ENCAMISADAS

As Juntas Encamisadas também são conhecidas como “Juntas para Trocadores de Calor”, devido ao local onde são habitualmente utilizadas. Consistem em uma cobertura metálica e um enchimento vedante macio.

Também são utilizadas como juntas para flanges, de acordo com as dimensões listadas na norma ASME B16.20.

Existem diferentes estilos e podem ser fabricadas em uma ampla variedade de materiais metálicos.

São produzidas em dimensões tão pequenas quanto 50 mm até tamanhos de 3 metros de diâmetro.



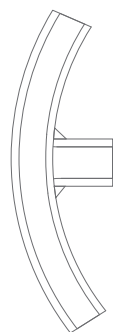
SOLDADURAS

As juntas podem ser fabricadas com ou sem soldaduras. As juntas encamisadas FLEXSEAL são sem soldaduras no núcleo, desde que a largura da chapa não seja excedida pelo diâmetro externo da junta. Dessa forma, fornecemos juntas que oferecem melhor desempenho e segurança na vedação.



TIPO TE

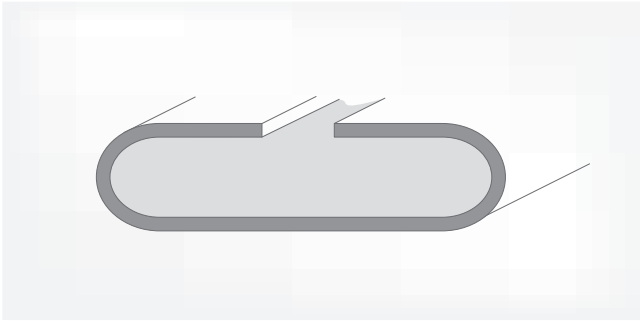
Construção sem soldaduras que oferece maior efetividade. Recomendada quando as condições de operação são exigentes e os fluidos corrosivos.



TIPO TS

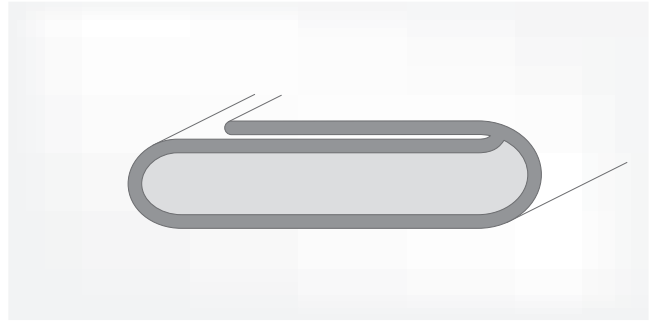
Construção mais econômica, com travessões soldados ao corpo, que igualmente oferece uma vedação eficaz.

ESTILO 720



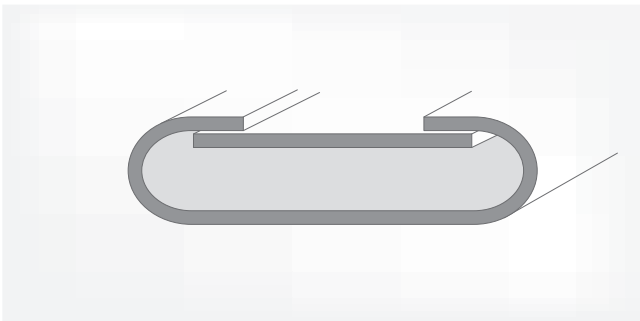
Camisa simples. Geralmente é utilizada em espaços estreitos. A camisa protege ambas as bordas do material de enchimento.

ESTILO 724



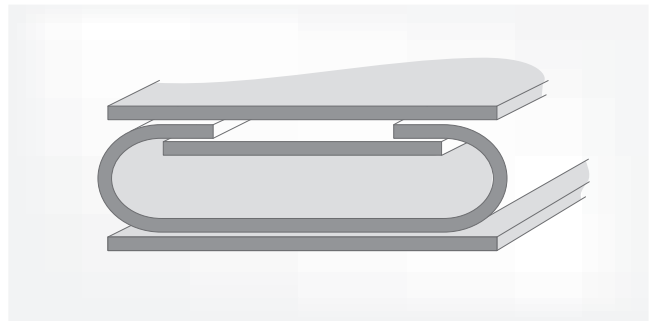
Camisa simples com aba sobre si mesma. Oferece maior proteção que o estilo 720. Também é especialmente usada para aplicações em flanges estreitas.

ESTILO 723



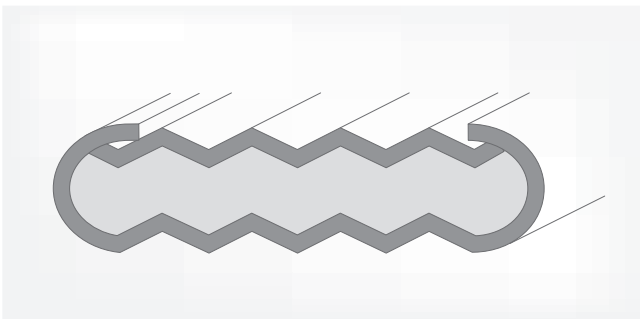
Camisa dupla. Possui maior compressibilidade e resiliência do que uma de metal maciço. Proporciona um assentamento uniforme devido ao uso da camisa sobreposta nos diâmetros interno e externo. A aba externa também ajuda a prevenir a distorção das flanges do tipo leve.

ESTILO 723-FG



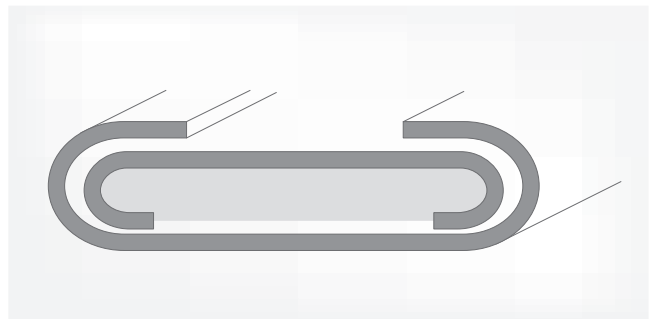
Essencialmente é o mesmo estilo que o anterior, mas com um revestimento de grafite de espessura 0,4-0,5 mm em ambas as faces da junta. O grafite pode ser liso ou corrugado. O grafite externo proporciona qualidades de vedação muito superiores e pode ser aplicado tanto no estilo 723 quanto em qualquer outro estilo. Quando o meio exigir, pode-se adicionar PTFE no lugar do grafite.

ESTILO 726



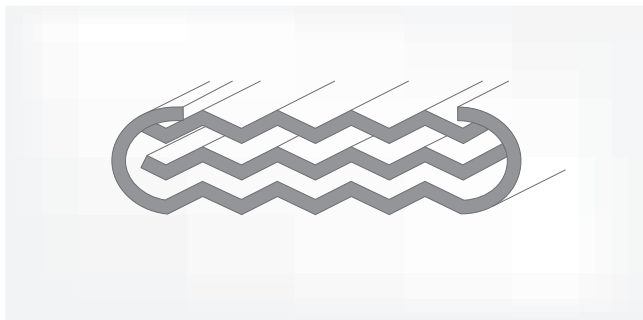
Funciona como um selo labiríntico. Uma vez comprimido em 25%, permite compensar as irregularidades das flanges, formando uma vedação primária nas faces adjacentes à borda interna da junta.

ESTILO 727



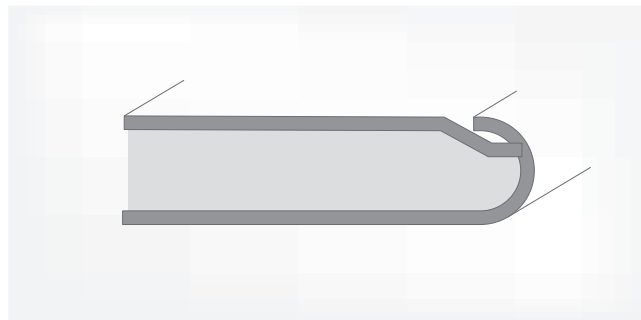
Cobertura dupla. Com a incorporação de uma cobertura interna sobreposta, obtém-se uma junta de maior firmeza e rigidez.

ESTILO 729



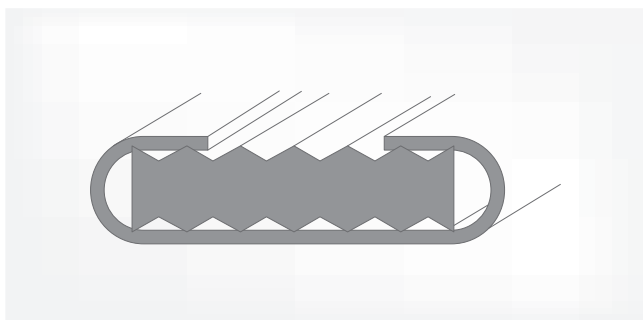
O enchimento metálico oferece maior resistência aos problemas causados pelas variações de temperatura. O metal deve ser selecionado de acordo com as temperaturas em que será utilizado.

ESTILO 731



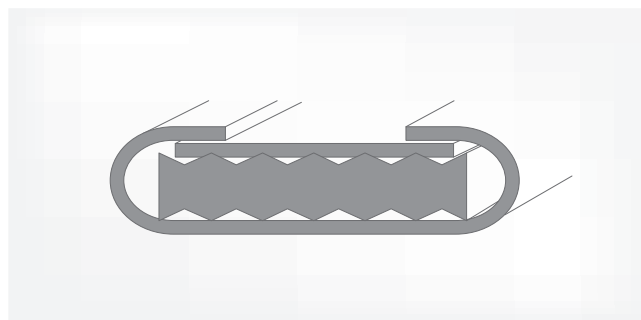
Jaqueta dupla tipo francês. O enchimento fica exposto no diâmetro externo.

ESTILO 744



Este design com camisa simples proporciona proteção às faces das flanges. O material de enchimento maciço pode ser diferente do material da camisa.

ESTILO 745



Oferece uma vantagem adicional devido à grande variedade de materiais que podem ser utilizados na construção da camisa dupla. As únicas limitações são as do próprio metal.

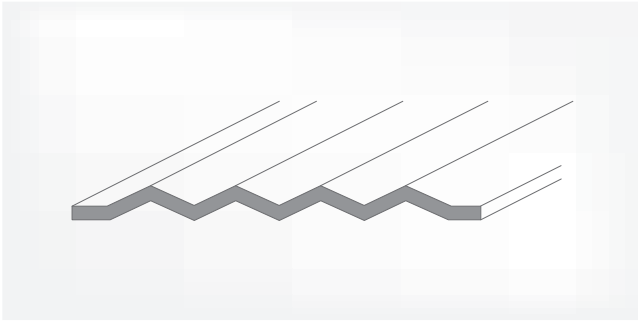
JUNTAS METÁLICAS

São fabricadas em diferentes estilos, de acordo com sua aplicação.

Os materiais utilizados podem ser praticamente todos os disponíveis no mercado.

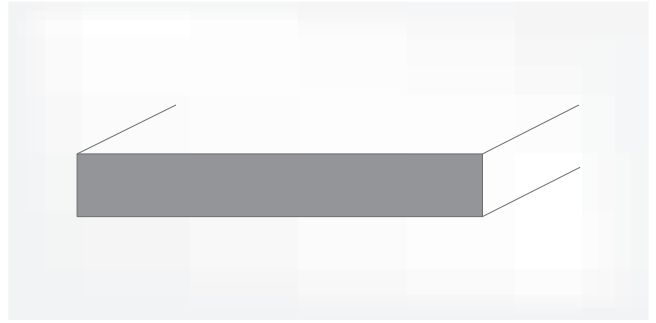


ESTILO 700



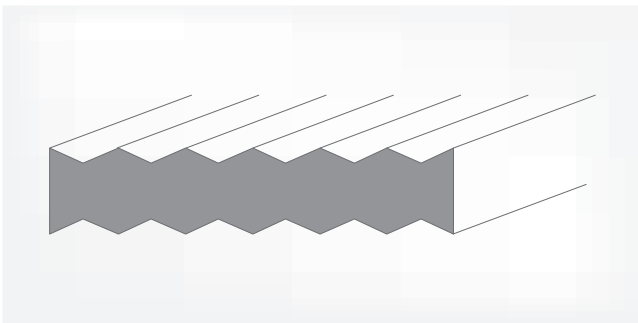
São construídas em metal de espessura fina (mínimo 0,25 mm), com corrugado concêntrico ao diâmetro interno. São projetadas para flanges RF ou FF, com os furos para parafusos. Limite de pressão: 500 PSI. A temperatura limite é determinada pelo tipo de aço utilizado.

ESTILO 740



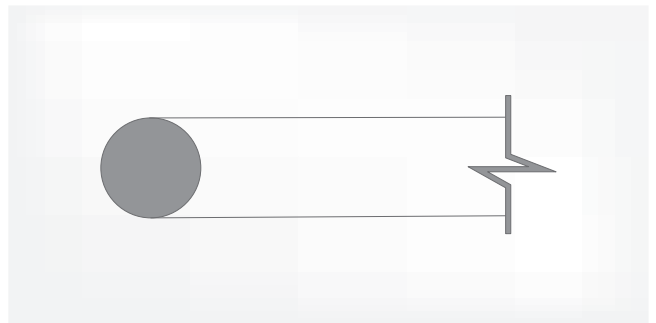
Junta plana, maciça. Pode ser fabricada em qualquer configuração desejada, incluindo as utilizadas em trocadores de calor. São econômicas e apresentam desempenho altamente satisfatório em uma grande variedade de aplicações, cobrindo amplas faixas de temperatura. A vedação ocorre pelo fluxo da sua superfície devido a uma carga de compressão excessiva. A força de carga deve superar a resistência à tração do metal da junta. Portanto, o acabamento das superfícies, tanto da flange quanto da junta, é extremamente importante.

ESTILO 741



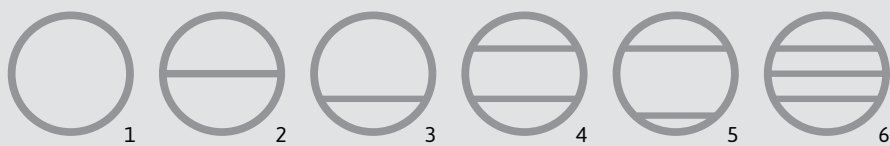
São utilizadas quando é necessária uma junta metálica para alta pressão e temperatura, capaz de resistir a ataques altamente corrosivos e onde a força de torque disponível não seja suficiente para utilizar o estilo 740. Se necessário, pode ser complementada com placas de materiais macios compatíveis com as temperaturas e os fluidos a serem vedados, geralmente grafite ou PTFE. Quando esse material macio é adicionado, são conhecidas como juntas serrilhadas (veja nosso catálogo de juntas).

ESTILO 750



Anéis de arame com seção redonda. São utilizados em bonetes de válvulas, compressores de ar ou gás, bombas de vácuo, etc. As flanges geralmente são do tipo "grooved" para permitir a instalação deste anel. Possui uma deformação muito alta com baixa carga. São usados em equipamentos projetados especificamente para eles. Às vezes, são utilizados em flanges de face plana. Neste caso, o acabamento da superfície da flange deve ser 80 rms ou melhor. Também são usados em flanges com formato "V". Neste caso, o acabamento das superfícies deve estar entre 150 e 200 rms no máximo.

FIGURAS



Vedação Industrial

Juntas Espirais
Juntas Encamisadas
Juntas Camperfiladas
Anéis Ring Joint
Juntas Planas para Flanges e Equipamentos
Materiais para Juntas
Laminados e Juntas de Borracha
PTFE Expandido Sealon
Empaquetaduras Flexpack para Bombas e Válvulas
Tampões e Juntas para Aeroarrefecedores
Juntas de Expansão de Borracha
Juntas de Expansão Metálicas
Selos Mecânicos para Bombas

Segurança Industrial e Proteção do Meio Ambiente

Protetores de Segurança para Flanges (Safety Spray Shields)

Prevenção da Corrosão em Flanges e Tubulações

Kits de Isolamento para Flanges
Juntas Monolíticas
Juntas Anticorrosivas para Faces de Flanges
Protetores de Flanges Kleerband
Capas Anticorrosivas para Porcas
Abraçadeiras em U Revestidas Ubolt
Zerust Flange Saver & VCI Tape

Acessórios para Tubulações

Flanges ASME, API, DIN
Estojos e Porcas
Arruelas de Ajuste e de Carga Viva
Selos Mecânicos Innerlynx para Tubulações
Espaçadores para Posicionamento de Tubulações



fseal.com



Versão 02-25-BR



Q1 - 3319



ISO 9001 - 3667



JUNTAS FLEX SEAL S.R.L.

📍 Luis Sullivan 2991, Tortuguitas (1667) Buenos Aires, Argentina.

☎ +54 (11) 5368 5850

✉ ventas@fseal.com

FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.

📍 Carretera Panamericana Sur Km 29,5. Almacenes Megacentro. Local I11-B, Lurín, Lima, Perú.

☎ +51 (1) 730 6761

✉ pacifico@fseal.com

FLEXSEAL US, LLC

📍 5718 Westheimer, Suite 1000. Houston, Texas 77057, USA.

☎ +1 (346) 352 9121

✉ salesus@fseal.com

FLEXSEAL IBÉRICA S.L.

📍 Av. de los Madroños 15. Piso 2, Dto. D. Madrid (28043), España.

☎ +34 (91) 901 2465

✉ iberica@fseal.com