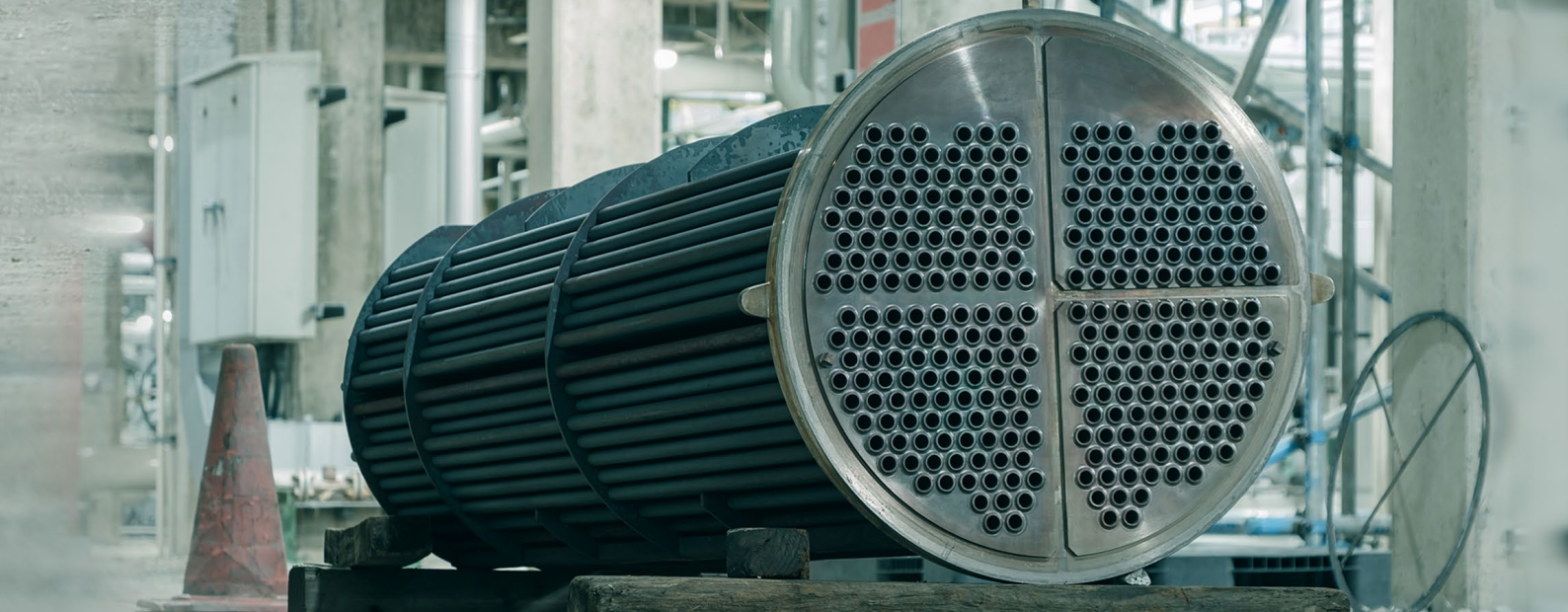




JUNTAS ENCHAQUETADAS



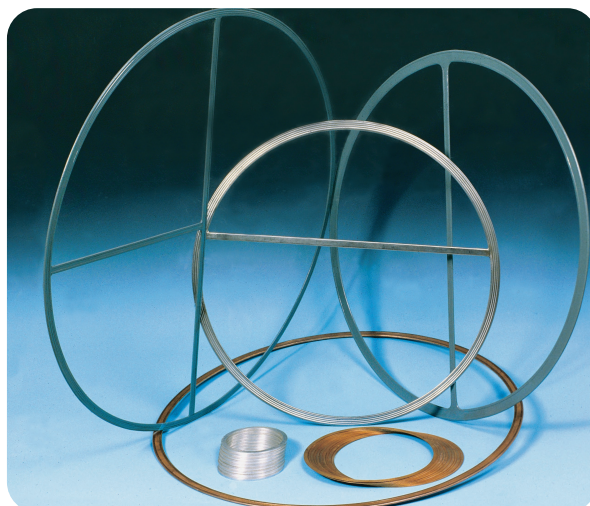


JUNTAS ENCHAQUETADAS

Las Juntas Enchaquetadas son también conocidas como "Juntas para Intercambiadores de Calor", por el lugar donde se utilizan habitualmente. Consisten en una cobertura metálica y un relleno sellante blando.

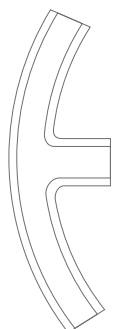
También son utilizadas como juntas para bridas, según las medidas listadas en la norma ASME B16.20.

Existen diferentes estilos y pueden fabricarse en una amplia variedad de materiales metálicos. Se fabrican en medidas tan pequeñas como 50 mm hasta medidas de 3 metros de diámetro.



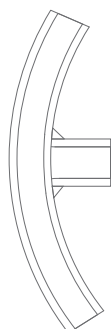
SOLDADURAS

Las juntas pueden ser fabricadas con o sin soldaduras. Las juntas enchaquetadas FLEXSEAL son sin soldaduras en el corazón, siempre que el ancho de la chapa no sea superado por el diámetro exterior de la junta. De esta forma, proveemos juntas que ofrecen una mejor performance y seguridad en el sellado.



TIPO TE

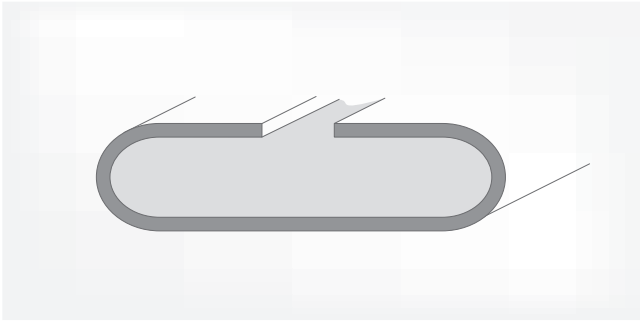
Construcción sin soldaduras que ofrece mayor efectividad. Recomendada cuando las condiciones de operación son exigentes y los fluidos corrosivos.



TIPO TS

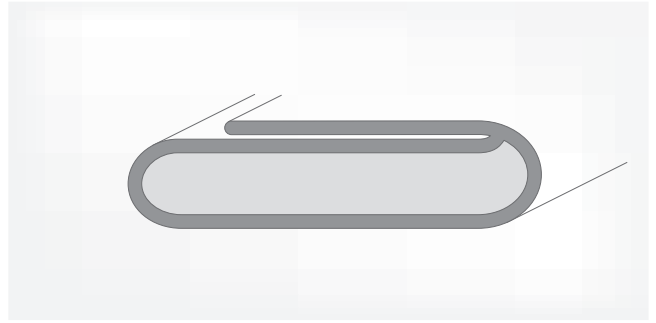
Construcción más económica, con travesaños soldados al cuerpo, que igualmente ofrece un sellado efectivo.

ESTILO 720



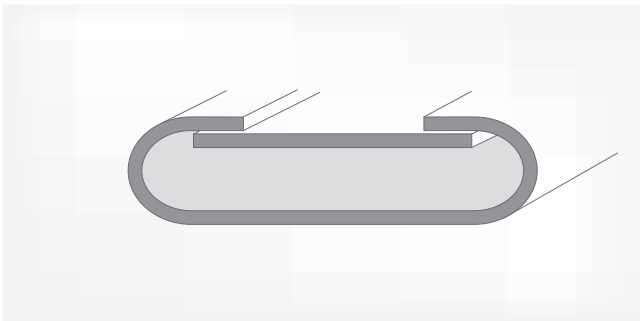
Chaqueta simple. Generalmente se utiliza en espacios estrechos. La chaqueta protege ambos bordes del material de relleno.

ESTILO 724



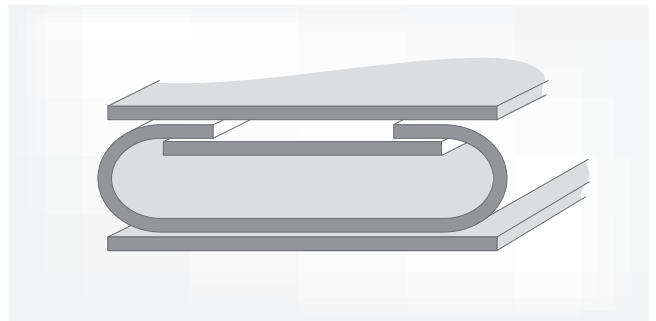
Chaqueta simple con solapa sobre sí misma. Ofrece mayor protección que el estilo 720. También es especialmente usada para aplicaciones en bridas angostas.

ESTILO 723



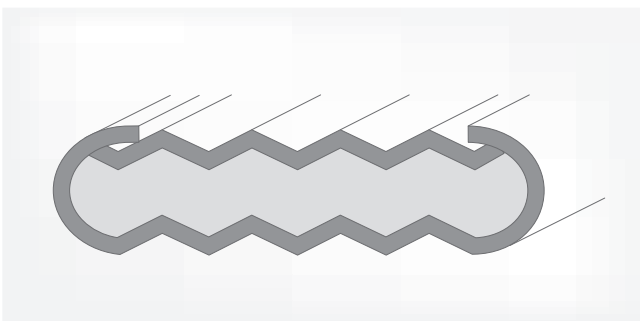
Chaqueta doble. Tiene mayor compresibilidad y resiliencia que una de metal macizo. Provee de un asentamiento parejo por el uso de la chaqueta solapada sobre los diámetros interior y exterior. La solapa exterior también ayuda a prevenir la distorsión de las bridas de tipo liviano.

ESTILO 723-FG



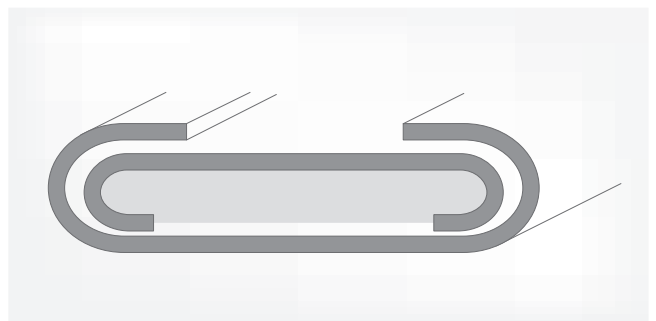
Esencialmente es el mismo estilo que el anterior pero con un recubrimiento de grafito de espesor 0,4-0,5 mm. en ambas caras de la junta. El grafito puede ser liso o corrugado. El grafito exterior le provee cualidades de sellado muy superiores y puede hacerse tanto para el estilo 723 como para cualquiera de los otros estilos. Cuando el medio lo requiera puede adicionarse PTFE en lugar de grafito.

ESTILO 726



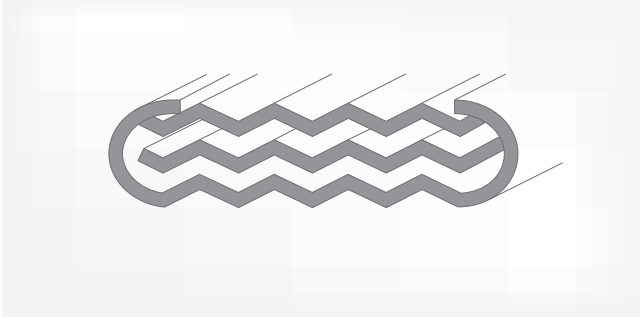
Funciona como sello laberíntico. Una vez comprimida un 25%, permite compensar las irregularidades de las bridas formando un sello primario en las caras vecinas al borde interior de la junta.

ESTILO 727



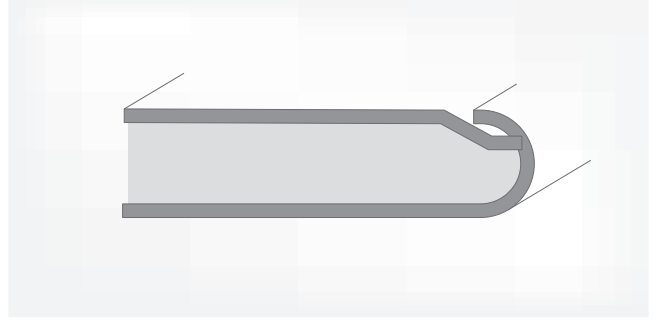
Cubierta doble. Con la incorporación de una cubierta interior solapada se obtiene una junta de mayor firmeza y rigidez.

ESTILO 729



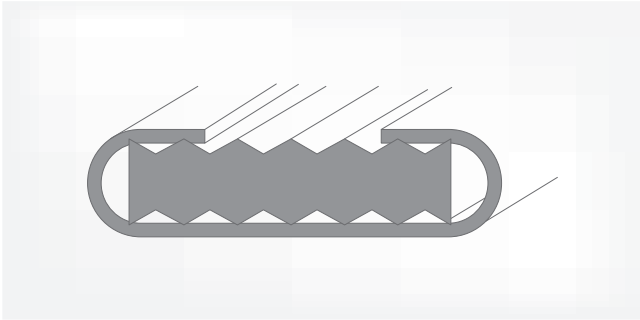
El relleno metálico ofrece una mayor resistencia a los problemas que causan los cambios de temperatura. Se debe seleccionar el metal de acuerdo a las temperaturas a que será usado.

ESTILO 731



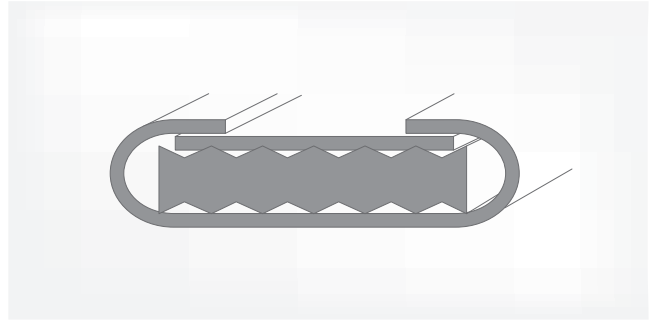
Chaqueta doble tipo francés. El relleno está expuesto en el diámetro exterior.

ESTILO 744



Este diseño con chaqueta simple proporciona protección a las caras de las bridas. El material de relleno macizo puede ser diferente del material de la chaqueta.

ESTILO 745



Ofrece una ventaja adicional debido a la gran variedad de materiales que pueden usarse en la construcción de la chaqueta doble. Las únicas limitaciones son aquellas del propio metal.

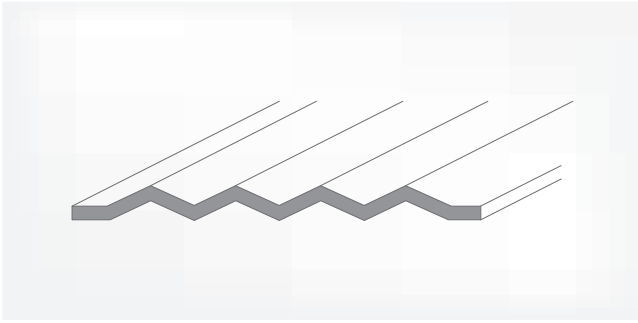
JUNTAS METÁLICAS

Se fabrican en distintos estilos según su aplicación.

Los materiales utilizados pueden ser virtualmente todos los disponibles en el mercado.

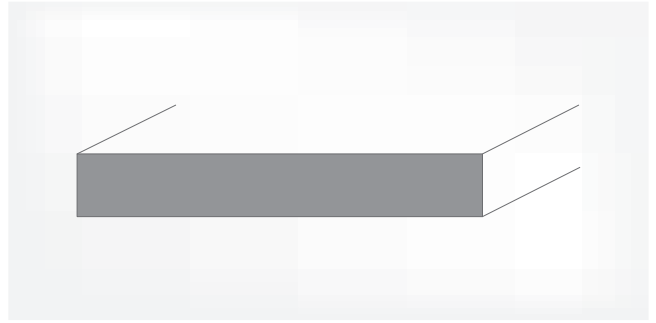


ESTILO 700



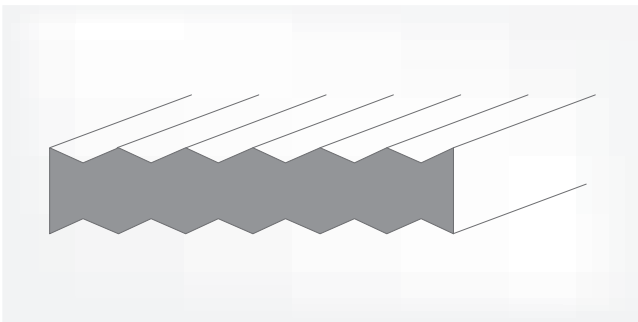
Están construidas de metal, de espesor delgado (mínimo 0,25 mm.) con corrugado concéntrico con el diámetro interior. Se construyen para bridas RF o FF con los agujeros para bulones. Límite de presión 500 PSI. La temperatura límite la determina el acero.

ESTILO 740



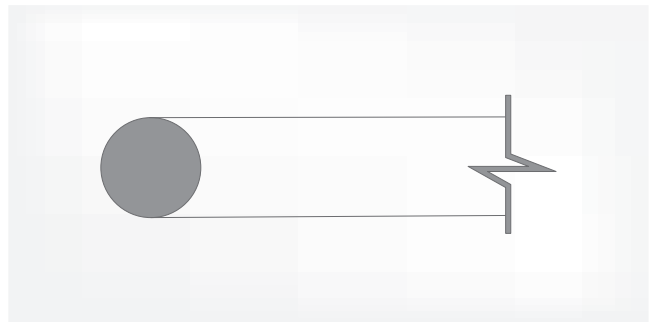
Junta plana, maciza. Se puede fabricar en cualquier configuración deseada inclusive las de intercambiadores de calor. Son económicas y tienen una performance altamente satisfactoria en una gran variedad de aplicaciones, en amplios rangos de temperatura. Sellan por flujo de su superficie debido a una excesiva carga de compresión. La fuerza de carga debe superar la resistencia a la atracción del metal de la junta. Por lo tanto el acabado de las superficies tanto de la brida como de la junta es muy importante. En el caso de la junta, el terminado es tal cual se recibe el metal laminado. En el caso de la brida, esta debe tener un acabado tipo serrucho concéntrico. Si esto no es posible, habría que practicarle a la brida un suave cerramiento en espiral.

ESTILO 741



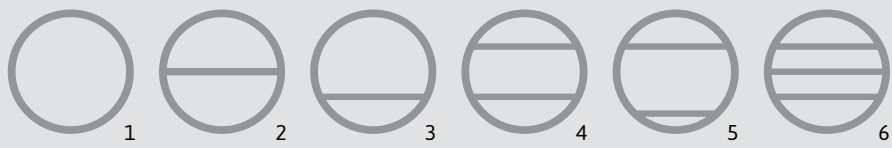
Se utilizan cuando se necesita una junta metálica para alta presión y temperatura, capaz de resistir ataques fuertemente corrosivos y donde la fuerza de torque que se puede ejercer no sea suficiente como para usar el estilo 740. En caso de ser necesario se la complementa con placas de materiales blandos compatibles con las temperaturas y los fluidos a sellar, generalmente grafito ó PTFE. Cuando se les adiciona el material blando, se las conoce como juntas camperfiladas (vea nuestro catálogo de juntas).

ESTILO 750



Anillos de alambre de sección redonda. Se usan en bonetes de válvulas, compresores de aire o gas, bomba de vacío, etc. Las bridas generalmente son del tipo "grooved" para poder instalar este anillo. Posee una deformación muy alta con baja carga. Se usan en equipos diseñados específicamente para ellos. A veces se usan en bridas de cara plana. En este caso el acabado de superficie de brida debe ser 80 rms o mejor. También se usan en bridas con forma de "V". En este caso el acabado de superficies debería estar entre los 150 y 200 rms como máximo.

FIGURAS



Sellado de Fluidos

Juntas Espiraladas
Juntas Enchaquetadas
Juntas Camperfiladas
Anillos Ring Joint
Juntas Planas para Bridas y Equipos
Materiales para Juntas
Laminados y Juntas de Goma
PTFE Expandido Sealon
Empaquetaduras Flexpack para Bombas y Válvulas
Tapones y Juntas para Aeroenfriadores
Juntas de Expansión de Goma
Juntas de Expansión Metálicas
Sellos Mecánicos para Bombas

Seguridad Industrial y Protección del Medioambiente

Protectores de Seguridad para Bridas (Safety Spray Shields)

Prevención de la Corrosión en Bridas y Cañerías

Kits de Aislamiento para Bridas
Juntas Monolíticas
Juntas Anticorrosión en Caras de Bridas
Protectores de Bridas Kleerband
Capuchones Anticorrosión para Tuercas
Abrazaderas en U Recubiertas Ubolt
Zerust Flange Saver & VCI Tape

Accesorios de Cañerías

Bridas ASME, API, DIN
Espárragos y Tuercas
Arandelas de Ajuste y de Carga Viva
Sellos Mecánicos Innerlynx para Cañerías
Espaciadores para Posicionamiento de Cañerías



fseal.com



Versión 02-25-SP



Q1 - 3319



ISO 9001 - 3667



JUNTAS FLEX SEAL S.R.L.

📍 Luis Sullivan 2991, Tortuguitas (1667) Buenos Aires, Argentina.

☎ +54 (11) 5368 5850

✉ ventas@fseal.com

FLEXSEAL PACIFICO S.A.C.

📍 Carretera Panamericana Sur Km 29,5. Almacenes Megacentro. Local I11-B, Lurín, Lima, Perú.

☎ +51 (1) 730 6761

✉ pacifico@fseal.com

FLEXSEAL US, LLC

📍 5718 Westheimer, Suite 1000. Houston, Texas 77057, USA.

☎ +1 (346) 352 9121

✉ salesus@fseal.com

FLEXSEAL IBÉRICA S.L.

📍 Av. de los Madroños 15. Piso 2, Dto. D. Madrid (28043), España.

☎ +34 (91) 901 2465

✉ iberica@fseal.com